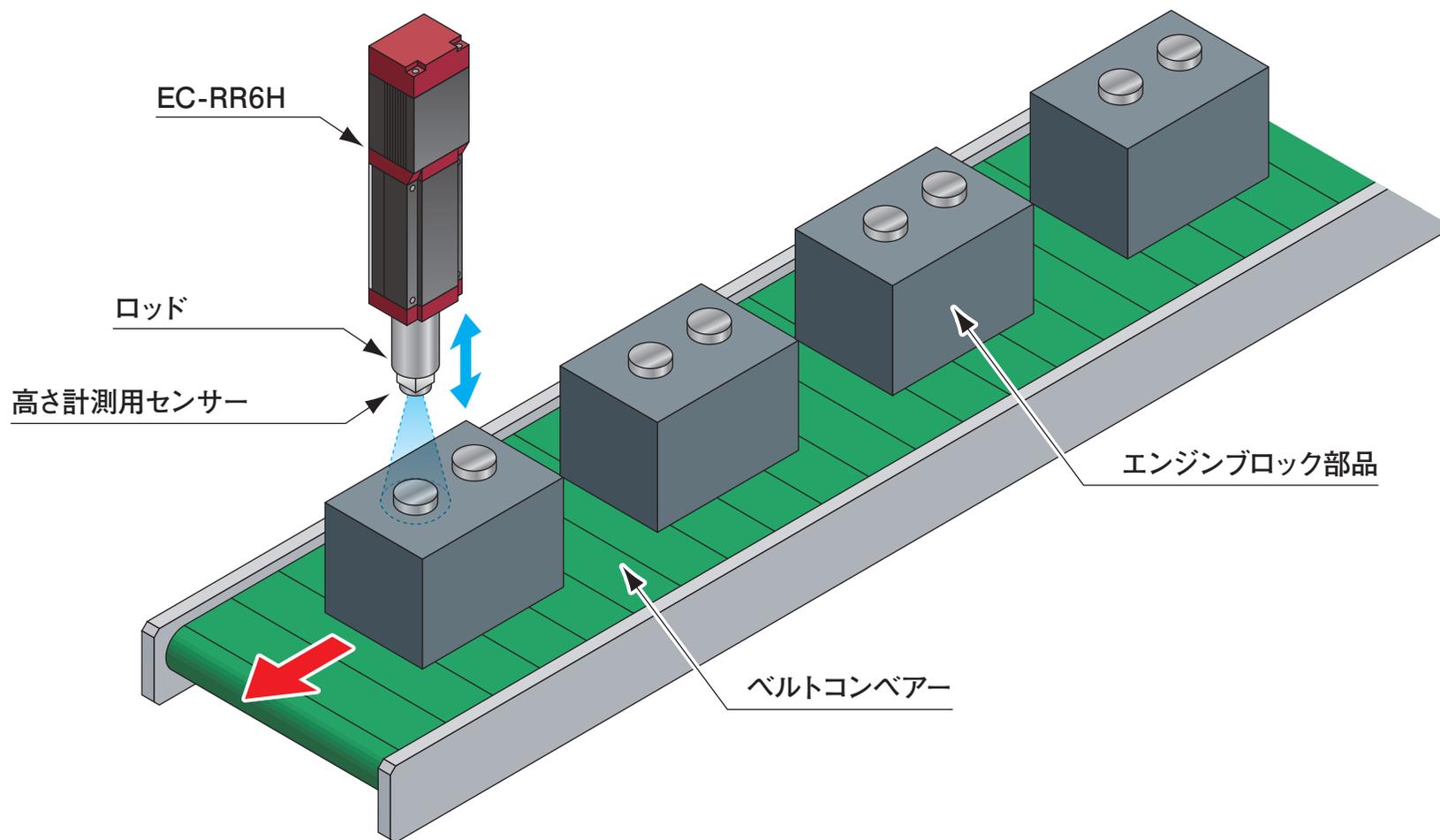


エンジブロック部品検査工程

用途 エンジブロック部品の高さ計測用センサーの上下機構。



解説 ロッド先端に高さ計測用センサーをつけ、コンベアーを流れてくるエンジブロック部品の高さを測定し良品、不良品の判定を行う工程です。エアシリンダーを使用していた際は、停止時の衝撃による高さ計測用センサーのズレが原因でセンサーの誤判定が発生していました。エレスリンダーを採用したことにより、AVD（Acceleration：加速度、Velocity：速度、Deceleration：減速度）を調節することが可能になり、停止時の衝撃を最小限にすることができるようになりました。結果、センサーの角度のズレによる誤判定がなくなりました。