

マシンオートメーションコントローラ NJシリーズ

EtherCAT。接続ガイド

株式会社アイエイアイ

コントローラACON/PCON編

Network Connection Guide



SBCZ-764C

著作権・商標について

スクリーンショットはマイクロソフトの許可を得て使用しています。

Windows は米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国における登録商標です。

EtherCAT_®は、ドイツのベッコフオートメーション株式会社がライセンスを供与した登録商標であり、特許取得済みの技術です。

Sysmacはオムロン株式会社製 FA 機器製品の日本およびその他の国における商標または登録商 標です。

本資料に記載されている会社名・製品名は、それぞれ各社の商標または登録商標です。

目 次

1. 関	渇連マニュアル	1
2. 用	月語と定義	2
3. 注	主意事項	3
4. 根	既要	4
5. 文	対象機器とデバイス構成	5
5.1.	対象機器	5
5.2.	デバイス構成	6
6. E	itherCATの設定内容	8
6.1.	EtherCATの通信パラメータ設定	8
6.2.	. PDO通信の割り付け	8
7. E	therCATの接続手順	10
7.1.	作業の流れ	10
7.2.	. アイエイアイ製コントローラACON/PCONの設定	11
7.3.	. コントローラの設定	17
7.4.	. EtherCAT通信の確認	29
8. 初	Л期化方法	33
8.1.	. コントローラの初期化	33
8.2.	. アイエイアイ製コントローラACON/PCONの初期化	33
9. 改	女訂履歴	34

1. 関連マニュアル

本資料に関連するマニュアルは以下のとおりです。

システムを安全にご使用いただくため、システムを構成する機器・装置のマニュアルや取扱 説明書などを必ず入手し、「安全上のご注意」「安全上の要点」など安全に関する注意事項を 含め、内容を確認のうえ、使用してください。

Man.No.	形式	マニュアル名称
SBCA-358	形 NJ501-□□□□	NJ シリーズ CPU ユニット
	形 NJ301-□□□□	ユーザーズマニュアル ハードウェア編
SBCA-359	形 NJ501-□□□□	NJ シリーズ CPU ユニット
	形 NJ301-□□□□	ユーザーズマニュアル ソフトウェア編
SBCD-358	形 NJ501-□□□□	NJ シリーズ CPU ユニット内蔵 EtherCAT _® ポート
	形 NJ301-□□□□	ユーザーズマニュアル
SBCA-362	形 SYSMAC-SE2口口口	Sysmac Studio Version 1 オペレーションマニュアル
MJ0176	形 ACON-C/CG	株式会社アイエイアイ ACON-C/CG コントローラ
		ポジショナータイプ 取扱説明書
MJ0170	形 PCON-C/CG/CF	株式会社アイエイアイ PCON-C/CG/CF コントローラ
		ポジショナータイプ 取扱説明書
MJ0289	形 PCON-CA/CFA	株式会社アイエイアイ PCON-CA/CFA コントローラ
		ポジショナータイプ 取扱説明書
MJ0273	形 ACON	株式会社アイエイアイ
	形 PCON	EtherCAT 取扱説明書
	形 SCON	
MJ0155	形 RCM-101-MW	株式会社アイエイアイ RC 用パソコン対応ソフト
	形 RCM-101-USB	取扱説明書

2. 用語と定義

用語	説明・定義
PDO 通信	常時、マスタとスレーブがデータ交換する方式です。
(Process Data	EtherCAT のプロセスデータ通信周期(プライマリ定周期タスクの周期)
Objects 通信)	ごとにサイクリックに、あらかじめ割り付けられた PDO データ (PDO
	マッピングされた I/O データ)が入出力されます。
	マシンオートメーションコントローラ NJ シリーズでは、EtherCAT
	スレーブの入出力、サーボモータの位置制御など、一定の制御周期で入
	出力データ更新を行う指令に対しては PDO 通信を使用します。
	マシンオートメーションコントローラ NJ シリーズからは、以下の方
	法でアクセスします。
	・EtherCAT スレーブの I/O に対しては、「デバイス変数」による
	・軸に割り付けたサーボ/エンコーダ入力スレーブ内の各種データに対
	しては、「軸変数」による
SDO 通信	必要時、マスタから、スレーブの指定データの読み書きをする方式です。
(Service Data	マシンオートメーションコントローラ NJ シリーズでは、パラメータ
Objects 通信)	転送など指定されたタイミングでデータの読み出し/書き込みを行う
	指令には、SDO 通信を使用します。
	マシンオートメーションコントローラ NJ シリーズからは、スレーブ
	の指定データ(パラメータ、異常情報など)を、EC_CoESDORead 命
	令(CoE SDO 読出)または EC_CoESDOWrite 命令(CoE SDO 書込)
	で、読み書きします。
スレーブ	スレーブには、位置情報などのデータを扱うサーボドライバなどから、
	ビット信号を扱う I/O ターミナルなど様々なものがあります。
	スレーブは、マスタから送信される出力データを受信し、マスタに入力
	データを送信します。
ノードアドレス	EtherCAT に接続されたユニットを区別するためのアドレスです。
ESI ファイル	EtherCAT スレーブ固有の情報を XML 形式で記述しているファイルで
(EtherCAT Slave	す 。
Information ファイ	このファイルを Sysmac Studio に読み込ませることにより、スレーブ
ル)	のプロセスデータの割付など、各種設定を行うことができます。

3. 注意事項

- (1) 実際のシステム構築に際しては、システムを構成する各機器・装置の仕様をご確認のう え、定格・性能に対し余裕を持った使い方をし、万一故障があっても危険を最小にする 安全回路などの安全対策を講じてください。
- (2) システムを安全にご使用いただくため、システムを構成する各機器・装置のマニュアルや取扱説明書などを入手し、「安全上のご注意」「安全上の要点」など安全に関する注意事項を含め、内容を確認のうえ使用してください。
- (3) システムが適合すべき規格・法規または規制に関しては、お客様自身でご確認ください。
- (4) 本資料の一部または全部を、オムロン株式会社の許可なしに複写、複製、再配布することを禁じます。
- (5) 本資料の記載内容は、2013年7月時点のものです。 本資料の記載内容は、改良のため予告なく変更されることがあります。

本資料で使われているマークには、次のような意味があります。





)安全上の要点

製品を安全に使用するために実施または回避すべきことを示します。



製品が動作不能、誤動作、または性能・機能への悪影響を予防するために実施または回避す べきことを示します。

■ 参考

必要に応じて読んでいただきたい項目です。 知っておくと便利な情報や、使用するうえで参考となる内容について説明しています。

図記号の説明



●記号は、強制を意味しています。 具体的な内容は、●の中と文章で示します。 左図の場合は、「一般的な強制事項」を表します。

4. 概要

本資料は、株式会社アイエイアイ(以下、アイエイアイ)製コントローラ ACON/PCON を、 オムロン株式会社(以下、オムロン)製マシンオートメーションコントローラ NJ シリーズ (以下、コントローラ)と、EtherCAT で接続する手順とその確認方法をまとめたものです。 「6.EtherCAT の設定内容」と「7.EtherCAT の接続手順」で記載している設定内容および設定 手順のポイントを理解することにより、EtherCAT の PDO 通信を動作させることができます。

5. 対象機器とデバイス構成

5.1. 対象機器

接続の対象となる機器は以下のとおりです。

メーカ	名称	形式
オムロン	NJ シリーズ CPU ユニット	形 NJ501-口口口口
		形 NJ301-口口口口
アイエイアイ	コントローラ ACON/PCON	形 ACON-C/CG-囗-EC-囗
		形 PCON-C/CG/CA/CFA -□-EC-□
アイエイアイ	アクチュエータ	—

| 使用上の注意

本資料の接続手順および接続確認では、上記対象機器の中から 5.2.項に記載された形式およ びバージョンの機器を使用しています。 5.2 項に記載されたバージョンより古いバージョンの機器は使用できません。 上記対象機器の中から 5.2.項に記載されていない形式、あるいは 5.2.項に記載されているバ ージョンより新しいバージョンの機器を使用する場合は、取扱説明書などにより仕様上の差 異を確認のうえ、作業を行ってください。

🔜 参考

本資料は通信確立までの接続手順について記載したものであって、接続手順以外の操作、設置および配線方法は記載しておりません。機器の機能や動作に関しても記載しておりません。取扱説明書を参照するか、機器メーカまでお問い合わせください。 (株式会社アイエイアイ http://www.iai-robot.co.jp) 上記連絡先は、本資料作成時点のものです。最新情報は各機器メーカにご確認ください。

📑 参考

コントローラ ACON/PCON に接続可能なアクチュエータに関しましては、機器メーカまで お問い合わせください。

(株式会社アイエイアイ http://www.iai-robot.co.jp)

5.2. デバイス構成

本資料の接続手順を再現するための構成機器は以下のとおりです。



メーカ	名称	形式	バージョン
オムロン	CPU ユニット	形 NJ501-1500	Ver.1.06
	(内蔵 EtherCAT ポート)		
オムロン	電源ユニット	形 NJ-PA3001	
オムロン	Sysmac Studio	形 SYSMAC-SE2口口口	Ver.1.07
_	パソコン(OS:Windows 7)	_	
_	USB ケーブル	_	
	(USB2.0 準拠 B コネクタ)		
オムロン	Ethernet ケーブル(産業用イーサ	形 XS5W-T421-□M□-K	
	ネットコネクタ付きケーブル)		
アイエイアイ	コントローラ PCON	形 PCON-C/CG-□-EC-□	Rev:0x0001
			0004
アイエイアイ	USB ケーブル	形 CB-SEL-USB010	
アイエイアイ	USB 変換ユニット	形 RCB-CV-USB	
アイエイアイ	通信ケーブル	形 CB-RCA-SIO050	
アイエイアイ	アクチュエータ	形 RCP2-SA5C-I-42P-6-100-P3-P	
アイエイアイ	モータケーブル	形 CB-RCP2-MA050	
アイエイアイ	エンコーダケーブル	形 CB-RCP2-PB050	
アイエイアイ	RC 用パソコン対応ソフト	形 RCM-101-MW	Ver.9.02.00.
		形 RCM-101-USB	00-J
アイエイアイ	ESIファイル	ESI_IAI_CON_ECT_V_1_04_Re	
		v_4.xml	

🌔 使用上の注意

該当の ESI ファイルを事前に準備してください。最新の ESI ファイルは、株式会社アイエイ アイのホームページよりダウンロードが可能です。

http://www.iai-robot.co.jp/download/network.html

入手方法は、株式会社アイエイアイまでお問い合わせください。



使用上の注意

EtherCAT 通信を、他の Ethernet 通信の回線と共有しないでください。 また、スイッチングハブなどの Ethernet 用機器を使用しないでください。 Ethernet ケーブルには、カテゴリ5 以上でアルミテープと編組で二重遮へいされたケーブ ルと、カテゴリ5 以上でシールド対応のコネクタを使用してください。 ケーブルのシールドは両端ともコネクタフードに接続してください。

使用上の注意

Sysmac Studio は、本項記載のバージョン以降に、オートアップデートしてください。 なお、本項記載のバージョン以外を使用すると、7章以降の手順に差異があることがありま す。その場合は、「Sysmac Studio Version 1 オペレーションマニュアル」(SBCA-362)を参 照して、手順と同等の処理を行ってください。

🛃 参考

Ethernet ケーブルの仕様やネットワークの配線については、「NJ シリーズ CPU ユニット内蔵 EtherCAT_®ポート ユーザーズマニュアル」(SBCD-358)の「第4章 EtherCAT ネットワークの配線」を参照してください。



本資料ではコントローラとの接続に USB を使用します。USB ドライバのインストールについては、「Sysmac Studio Version 1 オペレーションマニュアル」(SBCA-362)の「付-1 USB ケーブルで直接接続する場合のドライバのインストール方法」を参照してください。



本資料ではコントローラ ACON/PCON との接続に USB を使用します。USB ドライバのイン ストールについては、「パソコン対応ソフト 取扱説明書」(MJ0155)の「1.3.3 USB 変換ア ダプタドライバソフトのインストール方法」を参照してください。

6. EtherCAT の設定内容

本資料で設定する通信パラメータおよび変数名などの仕様を示します。 以降の章では説明内容により、コントローラ ACON/PCON を、「相手機器」や「スレーブ」 と略しています。

■ 6.1. EtherCATの通信パラメータ設定

コントローラと相手機器を EtherCAT で接続するための通信パラメータは、以下になります。

	コントローラ ACON/PCON
ノードアドレス	1
軸番号	0
動作モード	2(ハーフ直値モード)
入出力フォーマット	3(出荷時設定)

6.2. PDO通信の割り付け

相手機器の EtherCAT の PDO 通信のデータは、コントローラのデバイス変数に割り当てられ ます。デバイス変数名とデータ型を以下に示します。

■出力エリア(コントローラ→相手機器)

ディ	「イス変数名	データ型	意味
E00	01_Out_Target_Position_2003_01	DINT	目標位置
E00	01_Out_Positioning_Band_2003_02	UDINT	位置決め幅
E00	01_Out_Velocity_2003_03	UINT	速度
E00	1_Out_Acceleration_Deceleration_2003_04	UINT	加減速度
E00	01_Out_Pressing_Current_Limit_2003_05	UINT	押付け電流制限値
E00	01_Out_Control_signal_2003_06	WORD	制御信号
	E001_Out_Bit00_DSTR	BOOL	位置決め指令
	E001_Out_Bit01_HOME	BOOL	原点復帰
	E001_Out_Bit02_STP	BOOL	一時停止
	E001_Out_Bit03_RES	BOOL	リセット
	E001_Out_Bit04_SON	BOOL	サーボ ON 指令
		POOL	ジョグ速度/インチ
	E001_Out_Bit05_JISE	BOOL	ング切替え
		BOOL	ジョグ速度/インチ
	E001_Out_Bit00_3VEL	BOOL	ング距離切替え
	E001_Out_Bit07_JOG_0	BOOL	-ジョグ
	E001_Out_Bit08_JOG_0	BOOL	+ジョグ
	E001 Out Bit00 Beconved 0		ロードセルキャリブ
	E001_Out_Bit09_Reserved_0	BOOL	レーション指令
	E001_Out_Bit10_GSL0	BOOL	使用不可
	E001_Out_Bit11_GSL1	BOOL	使用不可
	E001_Out_Bit12_PUSH	BOOL	押付け指定

E001_Out_Bit13_DIR	BOOL	押付け方向指定
E001_Out_Bit14_RMOD	BOOL	運転モード
E001_Out_Bit15_BKRL	BOOL	ブレーキ強制解除

■入力エリア (コントローラ←相手機器)

デバイス変数名	データ型	意味
E001_In_Current_Position_2004_01	DINT	現在位置
E001_In_Command_Current_2004_02	UDINT	カフィードバックデ ータ
E001_In_Current_Speed_2004_03	DINT	現在速度
E001_In_Alarm_Code_2004_04	UINT	アラームコード
E001_In_Status_Signal_2004_05	WORD	状態信号
E001_In_Bit00_PEND	BOOL	位置決め完了信号
E001_In_Bit01_HEND	BOOL	原点復帰完了
E001_In_Bit02_MOVE	BOOL	移動中信号
E001_In_Bit03_ALM	BOOL	アラーム
E001_In_Bit04_SV	BOOL	運転準備完了
E001_In_Bit05_PSFL	BOOL	押付け空振り
E001_In_Bit06_Reserved_0	BOOL	押付け動作中
E001_In_Bit07_BALM_ALML	BOOL	アブソリュートバッ テリ電圧低下警告
E001_In_Bit08_RMDS	BOOL	運転モード状態
E001_In_Bit09_Reserved_0	BOOL	ロードセルキャリブ レーション完了
E001_In_Bit10_Reserved_0	BOOL	未使用
E001_In_Bit11_Reserved_0	BOOL	未使用
E001_In_Bit12_ZONE1	BOOL	ゾーン 1
E001_In_Bit13_ZONE2	BOOL	ゾーン2
E001_In_Bit14_PWR	BOOL	コントローラ準備完 了
E001_In_Bit15_EMGS	BOOL	非常停止

7. EtherCAT の接続手順

本章では、コントローラとコントローラ ACON/PCON を EtherCAT 接続する手順について記 載します。

本資料では、コントローラおよびコントローラ ACON/PCON が工場出荷時の初期設定状態で あることを前提として説明します。機器の初期化については「8.初期化方法」を参照してく ださい。

7.1. 作業の流れ

EtherCAT の PDO 通信を動作させるための手順は以下のとおりです。



7.2. アイエイアイ製コントローラACON/PCONの設定

アイエイアイ製コントローラ ACON/PCON の設定を行います。

7.2.1. ハード設定

コントローラ ACON/PCON のハードスイッチの設定を行います。



電源 OFF 状態で設定してください。



7.2.2. パラメータ設定

コントローラ ACON/PCON パラメータの設定を行います。 パラメータ設定は「RC 用パソコン対応ソフト」で行いますので、対応ソフトおよび USB ドライバを、あらかじめパソコンにインストールしてください。

参考

ドライバなどのインストール方法については「RC 用パソコン対応ソフト(RCM-101-MW、 RCM-101-USB)取扱説明書」(MJ0155)を参照してください。

1	コントローラ ACON/PCON とパ ソコンを USB ケーブルと USB 変換ユニット、通信ケーブルで 接続します。	SIO
	※USB ケーブルはパソコンの	
	[USB ポート] に、通信ケー	
	ブルはコントローラ	
	ACON/PCON の[SIO コネク	
	タ]に接続します。	
2	コントローラ ACON/PCON 前面 のモード切替スイッチを	ΜΑΝυ Δυτο
	[MANU]側に設定します。	
3	コントローラ ACON/PCON に電 源を投入し、パソコンから「RC 用パソコン対応ソフト」を起動 します。	RC用パソコン対応ソフト

7. EtherCAT の接続手順







11	右図の[確認]ダイアログが表	確認
	示されよすので、内容を確認し、 [はい]をクリックします。	2) コントローラを再起動しますか?
		(まい(Y) いいえ(N)
	右図のような再起動中のウィン ドウが表示されます。	RC用パッコン対応ソフト コントローラ再起動中 [軸No.0]
12	コントローラ ACON/PCON の再 起動後、コントローラ ACON/PCON 前面のモード切替 スイッチを[AUTO]側に設定しま す。	ΜΑΝυ
	※モード切替スイッチは、コン トローラ ACON/PCON の電源 が ON 状態でも切り替えが可 能です。	

7.3. コントローラの設定

コントローラの設定を行います。

7.3.1. Sysmac Studioの起動とESIファイルのインストール

Sysmac Studio に、コントローラ ACON/PCON 用の ESI ファイルをインストールします。 Sysmac Studio と USB ドライバをあらかじめパソコンにインストールしてください。







7. EtherCAT の接続手順



🦷 使用上の注意

ESI ファイルに警告表示「!」が表示された場合は、ESI ファイルのファイル名を確認し、 正しいファイル名の ESI ファイルを入手してください。正しいファイル名の ESI ファイルで あるにもかかわらず、警告表示「!」が表示される場合は、ファイルが壊れている可能性が ありますので、機器メーカまでお問い合わせください。

7.3.2. EtherCATネットワーク構成の設定

Sysmac Studio で EtherCAT ネットワーク構成を設定します。



🔄 参考

コントローラとのオンライン接続に関する詳細については、「Sysmac Studio Version 1 オ ペレーションマニュアル」(SBCA-362)の「第5章 コントローラとの接続」を参照してくだ さい。





7.3.3. デバイス変数の設定

EtherCAT スレーブで使用するデバイス変数を設定します。

1	メニューバーから、[コントロー	コントローラ(C) シミュレーション(S) ツ·
	ラ] – [オフライン] を選択し	通信設定(C)
	ます。	デバイス変更(V)
		オンライン(0) Ctrl+W
		オフライン(F) Ctrl+Shift+W
	ト郎の苦色い执が消えます	
		★構成・設定
	「マルチビューエクスプロー	
2	[マルノビュ エノハノロ ラ]から、「構成・設定]ー「I/O	新規プロジェクト
	マップ]をダブルクリックしま	
	す。	
		▼構成・設定
		► 翻 EtherCAT
		► CPU・増設ラック
		🔳 🗆 🥔 I/Oマップ
		▶ ■ ▶ ■ コントローラ設定
3	[エディットウィンドウ] に、	1144 - H44 -
Ū	[I/O マップ] タブが表示されま	★ ● BiorCat 2 + 5 / クタンフィグレーショ No.41 + 5 / Cat AncO21894/19944
	す。	• Yeard Roldon 300 0* W DDF Out, Polocioning March 200 02 W DOPT Out, Velocity 2001 0.0 W URVT
	[位置] 欄に、[Node1]が表示さ	Out_Accentration_Decentration_2003_04 W UNI Out_Invesorg_Current(Imt_2003_05 W UNI VOLC_Ontrati synul_2003_06 W WORD Out_B005_DTR W WORD Out_B005_DTR W WORD
	れ、スレーブが表示されている	Ov/site1 kKN6 W IOOL Ov/site27P W IOOL Ov/site21R5 W IOOL
	ことを確認します。	Out Bill SUB O
		Oct 8880 00F+ W IDOL Oct 8880 90F+ W IDOL Oct 8881 90F+ W IDOL
	※スレーブの「変数]を独自に	One Bit12 SNDH W BOOL Out Bit13 DBR W BOOL Out Bit14 DBR W BOOL
		Optimization W DOX Ib. Commer Pointice, 2004, (b) R D/DFT Ib. Commer Commer (2004, 02) R L/D0FT Ib. Commer Speed, 2004, 03) R D/DFT
		Pr Alam Code, 2004,01 R URF
	さくラベビノララクレ、石林	
	ど八刀しまり 。	https://www.discontenter.com/actional/actio
		h holy (kerned) R (book
		In Bit2 20VH1 R BOC. In Bit3 20VH2 K BOC.
		▼ <u>1</u> .CRU - 増設ラック



参考 参考

デバイス変数名は、「デバイス名」と「ポート名」の組み合わせで自動生成されます。 [デバイス名]の初期値は、スレーブの場合、「E」+「001 からの連番」です。

▲ 参考

本資料では、デバイス変数名をユニット(スレーブ)単位で自動生成しています。デバイス 変数名は、ユニット単位でなく、I/O ポートごとに任意の設定が可能です。

7.3.4. プロジェクトデータの転送

Sysmac Studio のプロジェクトデータをコントローラに転送します。



安全上の要点

ユーザプログラムを転送すると、CPU ユニットにリスタートが発生し、EtherCAT スレーブ との通信が途絶えます。その間のスレーブ出力は「スレーブ設定」に従います。EtherCAT ネ ットワーク構成により、通信が途絶える時間が異なります。 ユーザプログラム転送時は装置に影響を与えないことを確認してから行ってください。

1	メニューバーから、[プロジェク ト] ー [全プログラムチェック] を選択します。	プロジェクト(P) コントローラ(C) シミ 全プログラムチェック(C) F7 部分プログラムチェック(S) Shift+F7
2	[エディットウィンドウ]下に、 [ビルドウィンドウ]が表示さ れます。 エラーおよびワーニングが、と もに「0」であることを確認しま す。	FULFワインドウ A 0 ワーニング I プログラム I 発生箇所 I
3	メニューバーから、[プロジェク ト] ー [リビルド] を選択しま す。	プロジェクト(P) コントローラ(C) シミ 全プログラムチェック(C) F7 部分プログラムチェック(S) Shift+F7 ビルド(B) F8 リビルド(R) F8
4	確認用のダイアログが表示され ますので、問題がないことを確 認し、[はい] をクリックします。	Sysmac Studio
5	[ビルドウィンドウ] 内のエラ ーおよびワーニングが、ともに 「0」であることを確認します。	ビルドウィンドウ ビボアウトブットウィンド×

6	メニューバーから、[コントロー ラ] ー [オンライン] を選択し ます。 メニューバーから、[コントロー ラ] ー [同期] を選択します。	コントローラ(C) シミュレーション(S) ツー 通信設定(C) デバイス変更(V) オンライン(O) Ctrl+W オフライン(F) Ctrl+Shift+W コントローラ(C) シミュレーション(S) ツー 通信設定(C) デバイス変更(V) オンニュノン(O) Curl MU
		オフライン(F) Ctrl+Shift+W 同期(Z) Ctrl+M
8	 [同期] ダイアログが表示されます。 転送したいデータ(右図では、 [NJ501]) にチェックがついていることを確認して、[転送[パソコン→コントローラ]]をクリックします。 ※ [転送[パソコン→コントローラ]]を実行すると、SysmacStudioのデータをコントローラに転送して、データの照合を行います。 	「「「「「「リコン・データ名」」パソコン・更新日時 コントローラ・更新日 コントローラ・データ名」詳細照合 「」 NISO1 2013/04/24 153650
9	確認ダイアログが表示されます ので、問題がないことを確認し、 [はい]をクリックします。	Sysmac Studio コントローラの動作が停止しても問題がないことを確認してください。 プログラムモードに変更します。このとき、EtherCATスレーブはリセットされ、強制値リフレッシュを解除します。 よろしいですか?(Y/N) ほいで) いいえ(0)
	同期中の画面が表示されます。	FEJUII中 80%
	確認ダイアログが表示されます ので、問題がないことを確認し、 [いいえ]をクリックします。 ※「運転モード」に戻さないよ うにしてください。	Sysmac Studio コントローラの動作を開始しても問題がないことを確認してください。 運転モードに変更してもよろしいですか?(Y/N) はい(Y) いいえ(N)



7.4. EtherCAT通信の確認

EtherCAT の PDO 通信が正しく実行されていることを確認します。

7.4.1. 接続状態の確認

EtherCAT の接続状態を確認します。



7.4.2. データ送受信の確認

正しいデータが送受信されていることを確認します。



Sysmac Studio からユーザプログラム、「構成/設定」のデータ、デバイス変数、 CJ ユニット用メモリの値を転送するときは、転送先ノードの安全を確認してか ら行ってください。 CPU ユニットの動作モードにかかわらず、装置や機械が想定外の動作をする恐 れがあります。



/▲ 注 意

本項の手順では、コントローラ ACON/PCON の出力を行います。操作を行う場合は、安全にご配慮ください。安全が確認できない場合は、7.4.1 項までの確認で終了し、本項の確認処理は行わないでください。 本項の手順で動作確認した場合は、最後の手順まで実施し、出力を安全状態にしてください。



4	RC 用バソコン対応ソフトのメニュ		
	ーバーから [モニタ] ー [ステータ	[F-b(M)] 設定(C) かいいの	h(W)
	ス]を選択します。	(
		β 🖳 λτ−9λ(S)	
	※「RC 用パソコン対応ソフト」が	1221-575-6U21(A)	
	起動していない場合、「7.2.2.パラ		
	メータ設定」を参照して、起動さ		
	せて、コントローラ ACON/PCON		
	と再接続してください。		
		11 12 NT (244) - 01	
S	n.t.t.	★ 下 小 歲 ◆ 合 ◆ DO出力泵	
		軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 主電源 リーホ*オ	電流 電流指令値(mA) 0 タイプ EtherCAT
		現在速度[mm/s] 0.00 原点復帰完了 RUN アラームロート* 000 原点確認センサ AUTC	定格電流比(%) 0.0 アドレス 1 通信速度 自動追従
		- λ ήτ°ub	動作モート* 2:ハーフ直値
		名称 状態 名称 状態 DSTR OFF PEND OFF	<u>名称</u> 状態 (予約) OFF
		HOME OFF STP OFF MOVE OFF	(予約) OFF (予約) OFF (予約) OFF
		SON OFF ALM OFF JISL OFF SV OFF	(予約) OFF (予約) OFF
		JVEL OFF - OFF JOG- OFF - OFF -	(予約) OFF (ネーフ*JSW OFF
		JOG+ OFF RMDS OFF - OFF - OFF - OFF - OFF	<u>七</u> -ト、SW OFF (予約) ON (予約) OFF
		- OFF - OFF PUSH OFF ZONE1 OFF	(予約) OFF (予約) OFF
		DIR OFF ZONE2 OFF RMOD OFF PWR ON	(予約) OFF (予約) ON
		BKRL OFF EMGS OFF	(予約) OFF
		BKRL OFF EMGS OFF	(予約) OFF
6	[入力データ]の「SON」が OFF、		(子約) 0FF 内部750 [°]
6	[入力データ]の「SON」が OFF、 [内部フラグ]の「サーボオン」、	■RRL OFF ENGS OFF ■ACT-92 ■和ステータス 現在位置[mm] 0.00	(子約) のFF 内部フラク [*] 主電源 サーホ*オン
6	[入カデータ]の「SON」が OFF、 [内部フラグ]の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し	■RRL 0FF ENGS 0FF ■和ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00	(子約) のFF 内部フラク [*] <u>主電源</u> サーホ*オン 原点復帰完了 RUN
6	[入力データ]の「SON」が OFF、 [内部フラグ]の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	●FF EMGS OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート* 000	(子45) OFF 内部フラグ サーホ*オン 直電源 サーホ*オン 原点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO
6	[入力データ]の「SON」が OFF、 [内部フラグ]の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	■RRL OFF ENGS OFF ■Aステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート [×] 000	(子45) 内部75か 主電源 サーホ・オン 原点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO
6	[入力データ]の「SON」が OFF、 [内部フラグ]の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	■RRL OFF ENGS OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート* 0000	(子45) 内部750 [*] 主電源 サーホ*オン 原点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力テ [*] -タ
6	[入力データ]の「SON」が OFF、 [内部フラグ]の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	BKRL OFF EMS OFF ・軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート [×] 000 へ力デ [*] ータ 名称	(子約) OFF 内部フラク* サーホ*オン 原点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力デ*ータ 名称
6	[入力データ]の「SON」が OFF、 [内部フラグ]の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	●FF EMGS OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート* 000 入力デ*ータ 名称 状態 DSTR OFF	(子45) OFF 内部フラグ サーホ・オン 東点復帰完了 アUN 原点確認センサ AUTO 出力データ 名称 名称 状態 PEND OFF
6	[入力データ]の「SON」が OFF、 [内部フラグ]の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	●FF ENGS OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート [×] 000 入力デ [*] ータ 名称 区TR OFF HOME OFF STP OFF	(子約) OFF 内部750* サーホ*オン 原点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力デ*ータ AUTO 名称 状態 PEND OFF HEND OFF MOVE OFF
6	[入力データ] の「SON」が OFF、 [内部フラグ] の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	●FF EMGS OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート* 000 ヘカテ*ータ 名称 状態 DSTR OFF HOME OFF STP OFF RES OFF	(子45) OFF 内部フラク* サーホ*オン 原点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力デ*ータ 名称 名称 状態 PEND OFF HEND OFF MOVE OFF ALM OFF
6	[入力データ]の「SON」が OFF、 [内部フラグ]の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	●FF EMS OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート [×] 000 入力デ [*] ータ 名称 文別石 0.00 アラームコート [×] 000 入力デ [*] ータ 0.00 アラームコート [×] 000 下日 0.00 のFF 0.00 大力デ [*] ータ 0.00 ○FF 0.00	(子40) OFF 内部フラク* サーホ*オン 原点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力デ*ータ AUTO 名称 状態 PEND OFF HEND OFF MOVE OFF SV OFF
6	[入力データ] の「SON」が OFF、 [内部フラグ] の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	BKRL OFF ENGS OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート* 000 入力デ*ータ 名称 X 地 K態 DSTR OFF HOME OFF STP OFF SON OFF JISL OFF	(子45) OFF 内部750* サーホ*オン 東京復帰完了 RUN 原点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力デ*ータ 名称 名称 状態 PEND OFF HEND OFF MOVE OFF SV OFF PSFL OFF
6	[入力データ] の「SON」が OFF、 [内部フラグ] の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	BKRL OFF EMS OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート* 000 入力デ*ータ 000 入力デ*ータ 000 入力デ*ータ 000 入力デ*ータ 000 人力デ*ータ 000 人力デームコート* 000 人力デームコート* 000 人力デームコート* 000 人力デームコート* 000 人力デームコート* 000 人力デームコート* 000 人力デーム 0FF JISL 0FF JVEL 0FF JOG 0FF	(子40) OFF 内部フラク* サーホ*オン 原点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力デ*ータ AUTO 出力デ*ータ OFF 名称 状態 PEND OFF HEND OFF MOVE OFF SV OFF PSFL OFF - OFF - OFF
6	[入力データ] の「SON」が OFF、 [内部フラグ] の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	BKRL OFF Excs OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート* 000 入力デ*ータ 名称 大形 000 入力デ*ータ 名称 STR OFF HOME OFF STP OFF JISL OFF JVEL OFF JOG- OFF JOG+ OFF	(子約) OFF 中部750* サーホ*オン 原点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力デ*-タ 名称 名称 状態 PEND OFF HEND OFF MOVE OFF ALM OFF SV OFF - OFF - OFF RMDS OFF
6	[入力データ] の「SON」が OFF、 [内部フラグ] の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	BKRL OFF EMS OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート* 000 入力デ*ータ 000 入力デ*ータ 000 入力デ*ータ 000 入力デ*ータ 000 入力デ*ータ 000 人力デ*ータ 000 りて 000 リロ	(子40) OFF 内部フラク* サーホ*オン 原点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力データ AUTO 出力データ OFF 名称 状態 PEND OFF HEND OFF MOVE OFF SV OFF PSFL OFF - OFF RMDS OFF - OFF - OFF - OFF - OFF - OFF - OFF
6	[入力データ] の「SON」が OFF、 [内部フラグ] の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	BKRL OFF EMS OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート* 000 入力デ*ータ 名称 名称 状態 DSTR OFF HOME OFF STP OFF JISL OFF JVEL OFF JOG- OFF JOG+ OFF - OFF - OFF	(子40) OFF 中部750* サーホ*オン 京点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力デ*-タ 名称 名称 状態 PEND OFF HEND OFF MOVE OFF SV OFF PSFL OFF - OFF RMDS OFF - OFF
6	[入力データ] の「SON」が OFF、 [内部フラグ] の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	BKRL OFF EMS OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート* 000 入力デ*ータ 24称 大態 0FF 日の日 0FF N 0FF STP 0FF JOG- 0FF JOG+ 0FF JOG+ 0FF - 0FF - 0FF - 0FF	(子40) OFF 内部750* サーホ*オン 京点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力データ AUTO 出力データ AUTO 名称 状態 PEND OFF HEND OFF MOVE OFF SV OFF PSFL OFF - OFF
6	[入力データ] の「SON」が OFF、 [内部フラグ] の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	BKRL OFF EMS OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート* 000 入力デ*ータ 名称 名称 状態 DSTR OFF HOME OFF STP OFF JISL OFF JISL OFF JOG- OFF JOG+ OFF - OFF - OFF - OFF DSH OFF	(子40) OFF 中部750* サーホ*オン 京点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力デ*-タ AUTO 出力デ*-タ 名称 名称 状態 PEND OFF HEND OFF MOVE OFF ALM OFF SV OFF PSFL OFF - OFF RMDS OFF - OFF
6	[入力データ] の「SON」が OFF、 [内部フラグ] の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	BKRL OFF EMS OFF 軸ステータス 現在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート [×] 000 入力デ [*] ータ 名称 次態 DSTR OFF HOME OFF STP OFF JSL OFF JVEL OFF JOG- OFF JOG+ OFF - OFF - OFF JOG+ OFF - OFF PUSH OFF DIR OFF	(子40) OFF 内部750* サーホ*オン 原点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力データ AUTO 出力データ AUTO 名称 状態 PEND OFF HEND OFF MOVE OFF SV OFF PSFL OFF - OFF
6	[入力データ] の「SON」が OFF、 [内部フラグ] の「サーボオン」、 「RUN」が消灯であることを確認し ます。	BKRL OFF BKSL OFF 朝在位置[mm] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 現在速度[mm/s] 0.00 アラームコート* 000 入力デ*ータ 名称 名称 状態 DSTR OFF HOME OFF STP OFF JISL OFF JVEL OFF JOG+ OFF JOG+ OFF - OFF - OFF JOG+ OFF OFF OFF PUSH OFF DIR OFF BKRL OFF	(子40) OFF 内部750* サーホ*オン 原点復帰完了 RUN 原点確認センサ AUTO 出力デ*-タ AUTO 出力デ*-タ AUTO 出力デ*-タ OFF 名称 状態 PEND OFF HEND OFF ALM OFF SV OFF PSFL OFF - OFF RMDS OFF - OFF - OFF ZONE1 OFF PWR ON EMGS OFF

7	Svsmac Studio で、				
/	IE001 Out Bit04 SONIのモニタ値	名称		モニタ値 変更	ミニュ 「データ型」
		E001_Out_Bit04_SC	DN C	False TRUE	FALSE BOOL
	か、[False]になっていることを確認	E001_In_Status_Sig	inal_2004_05	4000	WORD
	し、変更欄の[TRUE]をクリックしま	名前を入力…			
	す。	夕称			티 (루_, 夕刑)
	IE001 Out Bit04 SONIのモニタ値	E001 Out Bit04 SC	DN (FALSE BOOL
		E001 In Status Sic	inal 2004 05	4011	WORD
	か、「Irue」に変わります。	 名前を入力…			
Q	RC 用パソコン対応ソフトのステー	・軸ステータス		□内部フラグ───	
0	タスの画面で、[入力データ]「SON」	現在位置[mm]	0.03	主電源	サーホドオン
	が「ON」に変わり、[内部フラグ]	現在速度[mm/s] 0.00	原点復帰完了	RUN
	「サーボオン」と「RUN」が点灯し	アラームコートド	000	原点確認セル	AUTO
	たことを確認します。		,	,	,
	[出力データ]の状態を確認します。	2称	状態	2称]	状態
	以下のデータが ON L ていろこと	DSTR	OFF	PEND	ON
		HOME	OFF	HEND	OFF
	を唯認しまり。	STP	OFF	MOVE	OFF
	PEND(0ビット目)	RES	OFF	ALM	OFF
	SV(4 ビット目)	SON	ON	SV	ON
	PWR(14 ビット目)	JISL	OFF	PSFL	OFF
	16 進数で表すと 「4011」にたりま	JVEL	OFF	-	OFF
	10 進致に改すと、14011」になりよ	JOG-	OFF	-	OFF
	9.0	JOG+	OFF	RMDS	OFF
		-	OFF	-	OFF
		-	OFF	-	OFF
		-		-	
		PUSH			UFF
			OFF	ZUNEZ	ON
		RMOD	OFF	EMGS	OFF
			VII		VI
9	[E001_In_Status_Signal_2004_05]	名称 5001 Out Bit04 S4			
	の[モニタ値]が前手順で確認した	E001_Dut_Bit04_St	inal 2004 05	4011	WORD
	結果と同じであることが確認できま	2001_11_010103_019			ITOND-
	す。				

8. 初期化方法

本資料では、工場出荷時の初期設定状態であることを前提としています。 初期設定状態から変更された機器を利用される場合には、各種設定を手順どおりに進めるこ とができない場合があります。

8.1. コントローラの初期化

コントローラの設定を初期設定状態に戻すためには、Sysmac Studio のメニューバーから [コ ントローラ] – [メモリオールクリア]を選択します。[メモリオールクリア] ダイアログが 表示されますので、内容を確認し、[OK]をクリックします。

📓 メモリオールクリフ	7	
- メモリオールクリア		
接続先のコントローコ 初期化するエリアを	700対象エリアを初期化する機能 龍認の上、OKボタンを押下してく	C9。 (ださい。
CPUユニット名称: 形式:	new_Controller_0 NJ501-1500	
エリア:	ユーザプログラム ユーザ定義変数	
	コントローラの構成・設定 ヤキュリティ情報	
	操作権限の設定(再オンライン	接続時に初期化)
<u>■</u> イベントロ <i>増を力</i>	リアする.	
□ + (ノトロクをクラアする。 OK = + センセル		

8.2. アイエイアイ製コントローラACON/PCONの初期化

アイエイアイ製コントローラ ACON/PCON の初期化方法については、「RC 用パソコン対応ソ フト (RCM-101-MW、RCM-101-USB) 取扱説明書」(MJ0155)の「付録:パラメータ (工場 出荷時)初期化方法」を参照してください。

9. 改訂履歴

改訂記号	改訂年月日	改訂理由・改訂ページ	
А	2011 年 10 月 3 日	初版	
В	2012年3月8日	誤記修正	
С	2013 年 7 月 19 日	PCON-CA 対象機種追加、全体構成見直し	

 製品に関するお問い合わせ先 お客様相談室 0120-919-066 準準電話・PHS・IP電話などではご利用いただけませんので、下記の電話番号へおかけください。 	オムロン制御機器の最新情報をご覧いただけます。 WWW.fa.omron.co.jp 緊急時のご購入にもご利用ください。
電話 055-982-5015(通話料がかかります) ■営業時間:8:00~21:00 ■営業日:365日 ●FAXやWebページでもお問い合わせいただけます。 FAX 055-982-5051 / www.fa.omron.co.jp	オムロン商品のご用命は
●その他のお問い合わせ 納期・価格・サンプル・仕様書は貴社のお取引先、または貴社 担当オムロン販売員にご相談ください。 オムロン制御機器販売店やオムロン販売拠点は、Webページで ご案内しています。	
カタログ番号 SBCZ-764C 2013年7月現在	 © OMRON Corporation 2013 All Rights Reserve お断りなく仕様などを変更することがありますのでご了承くださ

本誌には主に機種のご選定に必要な 内容を掲載し、ご使用上の注意事項等は 掲載しておりません。 ご使用上の注意事項等、 ご使用の際に必要な内容につきましては、 必ずユーザーズマニュアルをお読みください。

非居住者に提供)する場合は同法に基づく輸出許可、承認(又は役務取引許可)が必要です。

本誌に記載の標本単価格には消費税が含まれておりません。 ●本誌に記載されているアプリケーション事例は参考用ですので、ご採用に際しては機器・装置の機能や安全性を ご確認の上、ご使用ください。

本誌に記載のない条件や環境での使用、および原子力制御・鉄道・航空・車両・燃焼装置・医療機器・娯楽機械・ 安全機器、その他人命や財産に大きな影響が予測されるなど、特に安全性が要求される用途に使用される際には、 当社は当社商品に対して一切保証をいたしません。
 本製品の内、外国為替及び外国貿易法に定める輸出許可、承認対象貨物(又は技術)に該当するものを輸出(又は

- ●本誌に記載の標準価格はあくまで参考であり、確定されたユーザ購入価格を表示したものではありません。

お断りなく仕様などを変更することがありますのでご了承ください