

# CJシリーズ EtherCAT 接続ガイド 株式会社アイエイアイ コントローラ編 (形 SCON-CA)

目	次	<b>C</b>	
1.		関連マニュアル	1
2.		用語と定義	2
3.		注意事項	3
4.		概要	4
5.		対象製品と対象ツール	4
	5.1.	対象製品	4
	5.2.	デバイス構成	5
6.		接続手順	6
	6.1.	ユニット設定例	6
	6.2.	作業の流れ	7
	6.3.	アイエイアイ製コントローラの設定	8
	6.4.		
	6.5.	接続状態確認	21
7.		初期化方法	26
	7.1.	位置制御ユニット	26
	7.2.	アイエイアイ製コントローラ	26
8		<b>沙訂履展</b>	27

# 1. 関連マニュアル

本資料に関連するマニュアルは以下のとおりです。

Man.No.	形式	マニュアル名称
SBCA-349	形 CJ2H-CPU6 -EIP	CJ シリーズ CJ2 CPU ユニット
	形 CJ2H-CPU6	ユーザーズマニュアル ハードウェア編
	形 CJ2M-CPU	
SBCA-350	形 CJ2H-CPU6 -EIP	CJ シリーズ CJ2 CPU ユニット
	形 CJ2H-CPU6	ユーザーズマニュアル ソフトウェア編
	形 CJ2M-CPU	
SBCE-359	形 CJ1W-NC 81	CJ シリーズ位置制御ユニット
	形 CJ1W-NC 82	ユーザーズマニュアル
SBCA-337	-	SYSMAC CX-Programmer オペレーションマニュアル
MJ0243	形 SCON-CA	株式会社アイエイアイ
		SCON-CA コントローラ取扱説明書
MJ0273	形 ACON	株式会社アイエイアイ
	形 PCON	EtherCAT 取扱説明書
	形 SCON-CA	
MJ0155	形 RCM-101-MW	株式会社アイエイアイ RC 用パソコン対応ソフト
	形 RCM-101-USB	取扱説明書

# 2. 用語と定義

用語	説明/定義
位置制御ユニット	サーボドライバを制御する位置制御ユニットです。
	本位置制御ユニットは、サーボドライバ制御用通信機能とリモート I/O
	マスタ機能の 2 つの EtherCAT 通信機能を持ちます。
サーボドライバ制御	OMNUC G5 シリーズサーボドライバ接続時、各種モニタ・設定・制御
用通信機能	を行う機能です。
リモート 1/0 マスタ	OMNUC G5 シリーズ サーボドライバ以外の対応機器を接続する場合、
機能	PLC の I/O リフレッシュのタイミングで、接続スレーブと PLC のリレ
	ーエリアの入出力データの更新を行います。
スレーブ	スレーブには、プロセスデータを扱うサーボドライバなどから、ビット
	信号を扱う I/O ターミナルなど様々なものがあります。
	スレーブは、マスタから送信される出力データを受信し、マスタに入力
	データを送信します。
ノードアドレス	EtherCAT 回線に接続されたユニットを区別するためのアドレスです。
	本位置制御ユニットでは、ノードアドレスの割り当てを OMNUC G5 シ
	リーズサーボドライバ用として#1~#16 を使用し、#17 以降をその他ス
	レーブ ( リモート I/O など ) 用とします。
軸番号	コントローラをシリアル通信で2台以上リンク接続する場合は、コント
	ローラごとに重ならない番号に設定します。ホスト側に一番近いコント
	ローラを「0」にして順次「1」「2」「3」・・・「E」「F」と設定します。_
動作モード	動作モードは0~8(0:工場出荷時の初期設定)の9種類の中から選択
	できます。選択したモードにより占有するバイト数や機能が変わりま
	す。
PIO パターン	動作モードをポジショナモードとした場合の位置決め点数と入出力機
	能を6種類のパターンとして定義しています。

### 3. 注意事項

- (1) 実際のシステム構築に際しては、システムを構成する各機器・装置の仕様をご確認のうえ、定格・性能に対し余裕を持った使い方をし、万一故障があっても危険を最小にする 安全回路などの安全対策を講じてください。
- (2) システムを安全にご使用いただくため、システムを構成する各機器・装置のマニュアル や取扱説明書などを入手し、「安全上のご注意」「安全上の要点」など安全に関する注意 事項を含め、内容を確認の上使用してください。
- (3) システムが適合すべき規格・法規または規制に関しては、お客様自身でご確認ください。
- (4) 本資料の一部または全部を、オムロン株式会社の許可なしに複写、複製、再配布することを禁じます。
- (5) 本資料の記載内容は、2012年1月時点のものです。 本資料の記載内容は、改良のため予告なく変更されることがあります。

本資料で使われているマークには、次のような意味があります。

### 

製品を安全に使用するために実施または回避すべきことを示します。

### 使用上の注意

製品が動作不能、誤動作、または性能・機能への悪影響を予防するために実施または回避すべきことを示します。

### 参考

必要に応じて読んでいただきたい項目です。

知っておくと便利な情報や、使用するうえで参考となる内容について説明しています。

#### 著作権・商標について

Microsoft Corporation のガイドラインに従って画面写真を使用しています。

Windows は米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国における登録商標です。

Ethernet は、富士ゼロックス社の登録商標です。

EtherCAT®は、ドイツのベッコフオートメーション株式会社がライセンスを供与した登録商標であり、特許取得済みの技術です。

本資料に記載されている会社名および製品名は、それぞれ各社の商標または登録商標です。

## 概要

本資料は、株式会社アイエイアイ(以下、アイエイアイ)製コントローラ(形 SCON-CA) をオムロン株式会社(以下、オムロン)製位置制御ユニットに接続する手順とその確認方法 をまとめたものです。

具体的には、「6. 接続手順」で記載している EtherCAT 設定を通して、設定手順と設定時のポ イントを理解することにより、簡単に EtherCAT 接続することができます。

## 5. 対象製品と対象ツール

#### 5.1. 対象製品

接続を保証する対象機器は以下のとおりです。

メーカ	名称	形式	バージョン
オムロン	位置制御ユニット	形 CJ1W-NC 82	1.3
オムロン	CJ1 シリーズ CPU ユニット	形 CJ1 -CPU	-
	CJ2 シリーズ CPU ユニット	形 CJ2 -CPU	
アイエイアイ	コントローラ	形 SCON-CAEC-	
アイエイアイ	ロボシリンダ	RCS2 シリーズ	
	単軸ロボット	RCS3/RCS3P シリーズ ISA/ISPA シリーズ ISDA/ISPDA シリーズ NS シリーズ IF/FS シリーズ RS シリーズ	
	リニアサーボ クリーンルーム対応	LSA シリーズ RCS2CR シリーズ ISDACR/ISPDACR シリーズ RCS3CR/RCS3PCR シリーズ	
	防滴対応	ISWA/ISPWA シリーズ RCS2W シリーズ	

### 参考

本資料は機器の通信接続確立までの接続手順について記載したものであって、機器個別の操 作や設置および配線方法に関しては記載しておりません。

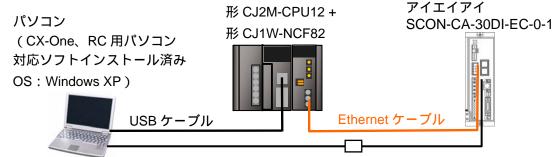
上記製品(通信接続手順以外)の詳細に関しましては、対象製品の取扱説明書を参照するか、 機器メーカまでお問い合わせください。

(株式会社アイエイアイ http://www.iai-robot.co.jp)

上記連絡先は、本資料作成時点のものです。最新情報は各機器メーカにご確認ください。

### 5.2. デバイス構成

本資料の接続手順を再現するための構成機器は以下のとおりです。



USB ケーブル + USB 変換ユニット + 通信ケーブル

メーカ	名称	形式	バージョン
オムロン	位置制御ユニット	形 CJ1W-NCF82	Ver.1.3
オムロン	CPU ユニット	形 CJ2M-CPU12	Ver.2.0
オムロン	電源ユニット	形 CJ1W-PA202	
オムロン	CX-One	形 CXONE-AL C-V4	Ver.4.xx
		/AL D-V4	
オムロン	CX-Programmer	(CX-One に同梱)	Ver.9.34
オムロン	Ethernet ケーブル( 産業用イーサ	形 XS5W-T421- MD-K	
	ネットコネクタ付きケーブル)		
-	USB ケーブル	-	
-	パソコン(OS : Windows XP)	-	
アイエイアイ	コントローラ	形 SCON-CA-30DI-EC-0-1	
アイエイアイ	USB ケーブル	形 CB-SEL-USB010	
アイエイアイ	USB 変換ユニット	形 RCB-CV-USB	
アイエイアイ	通信ケーブル	形 CB-RCA-SIO050	
アイエイアイ	RC 用パソコン対応ソフト	形 RCM-101-MW	Ver8.05.00
		形 RCM-101-USB	.00-J

### 使用上の注意

EtherCAT 通信を、EtherNet/IP や他の Ethernet 通信の回線と共有しないでください。 また、Ethernet 用のスイッチングハブを使用しないでください。

Ethernet ケーブルには、カテゴリ 5 以上でアルミテープと編組で二重遮へいされたケーブルと、カテゴリ 5 以上でシールド対応のコネクタを使用してください。

### 参考

Ethernet ケーブルの仕様やネットワークの配線については、「CJシリーズ位置制御ユニットユーザーズマニュアル」(SBCE-359)の「3-4 配線」を参照してください。

### 参考

本資料では CJ2 との接続に USB を使用します。USB ドライバのインストールについては、「CJ シリーズ CJ2 CPU ユニット ユーザーズマニュアル ハードウェア編」(SBCA-349)の「付-5 USB ドライバのインストール」を参照してください。

## 6. 接続手順

#### 6.1. ユニット設定例

位置制御ユニットの接続手順を、下表の設定内容を例にとって説明します。

また本資料では、位置制御ユニットおよびアイエイアイ製コントローラが工場出荷時の初期 設定状態であることを前提として説明します。各機器の初期化については「7. 初期化方法」 を参照してください。

#### 6.1.1. 設定内容

位置制御ユニットおよびアイエイアイ製コントローラの設定内容は、以下になります。

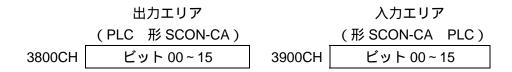
	形 CJ1W-NCF82	形 SCON-CA-30DI-EC-0-1
ユニット番号	0	-
ノードアドレス	-	17
軸番号	-	0
動作モード	-	0(リモート 1/0 モード)
入出力フォーマット	-	3(データの入れ替えなし)
PIO パターン	-	0(位置決めモード)

#### 参考

形 CJ1W-NC482/882/F82 において、OMNUC G5 シリーズサーボドライバ以外の EtherCAT 対応機器を接続する場合、ノードアドレスは「17」以降に設定されます。

#### 6.1.2. I/Oメモリエリア割り付け

アイエイアイ製コントローラの PLC 上での I/O 割付は以下になります。



#### 参考

リモート I/O リレーエリアの先頭チャネルの出荷時設定は、出力エリアが CIO3800CH で 入力エリアが CIO3900CH です。

リモート I/O リレーエリアのチャンネル割付を変更する場合は「CJ シリーズ位置制御ユニット ユーザーズマニュアル」(SBCE-359)の「6-3 共通パラメータ」を参照してください。

#### 6.2. 作業の流れ

位置制御ユニットを接続設定する手順は以下のとおりです。

本手順は、位置制御ユニットおよびアイエイアイ製コントローラが工場出荷時の初期設定状態であることを前提として説明します。

#### 6.3. アイエイアイ製コントローラの設定

アイエイアイ製コントローラ (形 SCON-CA)の設定を行います。

#### 6.3.1. ハード設定

コントローラのハードスイッチの設定を行います。

6.3.2. パラメータ設定

コントローラのパラメータ設定を行います。

#### 6.4. 位置制御ユニットの設定

位置制御ユニットの設定を行います。

6.4.1. ハード設定

位置制御ユニットのハードスイッチを設定します。

6.4.2. CX-Programmer の起動と PLC オンライン接続 プログラミングツール「CX-Programmer」を起動し、 PLC とオンライン接続します。

6.4.3. I/O テーブルの作成

CPU ユニットの I/O テーブルの作成を行います。

6.4.4. ネットワーク構成の作成と転送

ネットワーク設定を行い、設定を転送します。

#### 6.5.接続状態確認

EtherCAT 通信が正しく行われていることを確認します。

6.5.1. 接続状態の確認

EtherCAT 通信が正しく実行されていることを確認します。

6.5.2. データ割り付けの確認

正しい I/O メモリエリアにデータが割り付けられていることを確認します。

### 6.3. アイエイアイ製コントローラの設定

アイエイアイ製コントローラ(形 SCON-CA)の設定を行います。

#### 6.3.1. ハード設定

コントローラのハードスイッチの設定を行います。

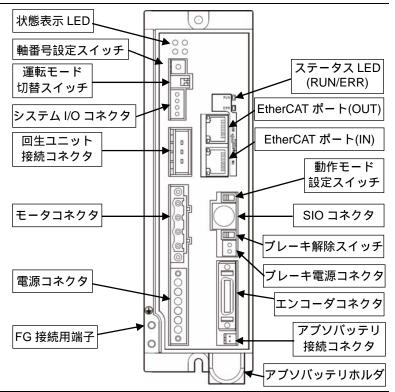
### 使用上の注意

電源 OFF 状態で設定してください。

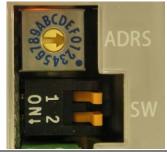
1 コントローラの電源が OFF 状態 であることを確認します。

電源 ON 状態だと、以降の操作において手順どおりに進めることができない場合があります。

2 コントローラ前面のハードスイッチの位置を、右図をもとに確認します。



3 軸番号設定スイッチ[ADRS]を 「0」に設定します。



#### 6.3.2. パラメータ設定

コントローラのパラメータ設定を行います。

パラメータ設定は「RC 用パソコン対応ソフト」で行いますので、対応ソフトおよび USB ドライバを、あらかじめパソコンにインストールしてください。

### 参考

ドライバ等のインストール方法については「RC 用パソコン対応ソフト (RCM-101-MW、RCM-101-USB) 取扱説明書」(MJ0155)を参照してください。

1 コントローラとパソコンを USB ケーブルと USB 変換ユニット、 通信ケーブルで接続します。





USB ケーブルはパソコンの [USB ポート] に、通信ケー ブルはコントローラの[SIO コネクタ] に接続します。

2 コントローラ前面の動作モード 設定スイッチを [MANU]側に設 定します。





AUTO

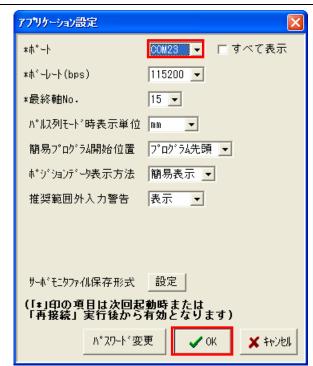
3 コントローラに電源を投入し、 パソコンから「RC 用パソコン対 応ソフト」を起動します。

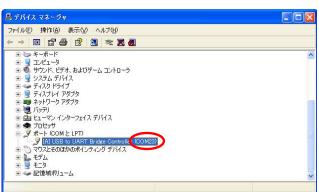


4 ソフトインストール後の初回起動時のみ、[アプリケーション設定]ダイアログが表示されます。「ポート」には「COMポート番号」を選択し、[OK]をクリックします。

「パソコンのシリアルポート」が複数存在する場合は、Windowsのデバイスマネージャを表示し、「ポート(COMとLPT)」の下の「アイエイアイの機器が接続されているCOMポート番号(右図の例:COM23)」と同じポートを選択します。

デバイスマネージャの表示は [マイコンピュータ]を右クリックし、[プロパティ]を選択して、[ハードウェア]タブの[デバイスマネージャ]をクリックしてください。





5 ソフトを起動すると、右図の[接続軸チェック]ダイアログが表示され、コントローラとのオンライン接続が行われます。

接続軸のチェックが最終軸(右図の場合は[軸番号:15])まで終わると、[MANU動作モード選択]ダイアログが表示されます。

接続軸チェック			
軸番号	状態		
0	接続		
1			
2			
3	(確認中)		
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

右図において「動作モード」として[ティーチモード1(セーフティ速度有効 / PIO 起動禁止)]を選択し、[OK]をクリックします。

MANU動作モート*選択	
MANU動作モードを選択して下さい。	
ティーチモード1(セーフティ速度有効/PI0起動禁止)	•]
COK	_

5 項でオンライン接続ができない場合は、右図の[アラーム] ダイアログが表示されます。 [OK]をクリックして、ケーブルの接続状態等を確認します。 あるいは、メニューバーから[設定] - [アプリケーション設定]を選択し、ポート番号等の設定内容を確認します。(4項参照)



コントローラに再接続する場合は、メニューバーから[設定]-[コントローラ設定]-[再接続]を選択します。(右図参照)

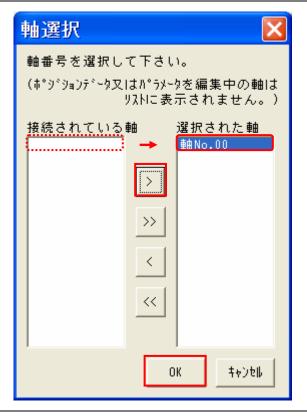


7 メニューバーから[パラメータ] - [編集]を選択します。



8 左側リストの [接続されている 軸 ] 欄から [軸番号(ここでは [軸 No.00])] を選択し、[>] をクリックします。

右図のとおり、右側リストの[選択された軸]欄へ[軸番号]が移動しますので、[OK]をクリックします。



9 [パラメータ編集]ウィンドウが表示されます。

パラメータ項目が上下にスクロールしますので、下記の値をそれぞれ設定します。

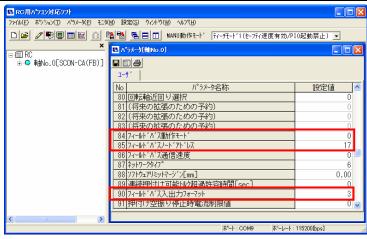
84: フィールドバス動作モー ド 設定値「0」

85:フィールドバスノードア ドレス 設定値「17」

90: フィールドバス入出力フ ォーマット 設定値「3」

25: PIO パターン選択 設定値「0」

[設定値]を修正すると、該当の設定入力値が赤色表示となります。(例:[設定値]を「1」から「0」に修正した場合は「0」(赤字)表示となります)





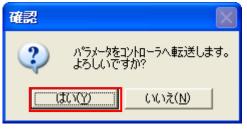
10 メニューバーから[パラメータ] - [コントローラへ転送]を選択します。

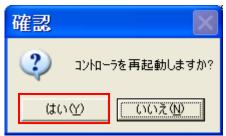
右図の [確認]ダイアログが表示されますので、[はい]をクリックします。

9 項で設定値の修正がなかった場合には、[確認]ダイアログは表示されませんので、12項に進んでください。

11 右図の [確認] ダイアログが表示されますので、[はい]をクリックします。







12 コントローラの再起動後、コントローラ前面のモード切替スイッチを[AUTO]側に設定します。

モード切替スイッチは、コントローラの電源が ON 状態でも切り替えが可能です。

$\Box$	AUTO

MANU

### 6.4. 位置制御ユニットの設定

位置制御ユニットの設定を行います。

#### 6.4.1. ハード設定

位置制御ユニットのハードスイッチを設定します。

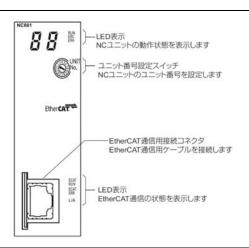
### 使用上の注意

電源 OFF 状態で設定してください。

PLC の電源が OFF 状態であるこ とを確認します。

> 電源 ON 状態だと、以降の操 作において手順どおりに進め ることができない場合があり ます。

2 位置制御ユニット前面のハード スイッチの位置を、右図をもと に確認します。



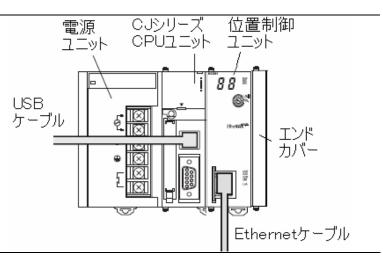
ユニット番号設定スイッチを 「0」に設定します。

設定方法	1 桁の 16 進数
設定範囲	0~F

注:工場出荷時は0に設定されています。

PLC の各ユニットを、電源ユニ 4 ット、CPU ユニット、位置制御 ユニット、エンドカバーの順に 接続します。

位置制御ユニットに、Ethernet ケーブルを、CPU ユニットに USB ケーブルを接続します。 接続後、PLC の電源を投入しま す。



### 6.4.2. CX-Programmerの起動とPLCオンライン接続

プログラミングツール「CX-Programmer」を起動し、PLC とオンライン接続します。 ツールソフトおよび USB ドライバを、あらかじめパソコンにインストールしてください。

パソコンと PLC を USB ケーブ ルで接続します。 多田神画社 際種 ウキャヤギ エークタササガニ 女 | ほ | の 回 | 知知知知 | 財 | 無国国語 | おおび回回 | 以来は | 音楽線 | CX-Programmer を起動します。 F 65 メニューバーから[PLC] - [ 自動 🚾 CX-Programmer オンライン接続] - [直接接続] ファイル(E) 表示(V) PLO(O) ツール(T) ヘルプ(H) を選択します。 自動オンライン接続(N) 🦠 直接接続(<u>D</u>) 🐝 EtherNet/IP/-ト\*接続(E) [直接接続]ダイアログが表示 直接接続 されますので、「接続形式」の プロジェクトの通信設定を変更して、パソコンと直接接続しているPLOに自動でオンライン接 「USB接続」にチェックを入れ、 続する機能です。 接続形式を選択して[接続]ボウンを押してください。 [接続]をクリックします。 接続形式 ○ シリアル接続 (USB/シリアル変換器使用時を含む) ハツコンのシリアルホート ▽ 通信速度115,200で接続する ● USB接続 パクコンとUSBケーブルで接続しているPLCに自動でオンライン接続します。 USB/シリアル変換器をご使用の場合は、シリアル接続を選択してくだざい。 接続 キャンセル 右図のダイアログが表示されま CX-Programmer すので、[いいえ]をクリックし 自動オンライン接続後にプログラムを転送[PLC→パソコン]しますか? ます。 □ エ/Oテーブル、高機能ユニット設定も転送する (#(\7<u>(Y</u>) いいえ(<u>N</u>)

5 右図のダイアログが表示され、 自動接続が実行されます。



6 オンライン接続状態になったことを確認します。

「 A アイコン」が押された( 凹 ( へこ ) んだ ) 状態であれば、オンライン接続状態です。



### 

#### 参考

PLC とオンライン接続ができない場合は、ケーブルの接続状態等を確認してください。 あるいは2項に戻って、3項の接続形式等の設定内容を確認して再実行してください。 詳細については、「SYSMAC CX-Programmer オペレーションマニュアル」(SBCA-337)の「第6章 PLC との接続」を参照してください。

### 

#### 参考

以降の手順で説明している各種ダイアログは CX-Programmer の環境設定によっては表示されない場合があります。

環境設定の詳細については、「SYSMAC CX-Programmer オペレーションマニュアル」 (SBCA-337)の「3-4 CX-Programmer の環境設定([ツール] | [オプション])」から、 「 [PLC]タブの設定」を参照してください。

本資料では、「PLC に影響する操作はすべて確認する」の項目がチェックされている状態を 前提に説明します。

#### 6.4.3. I/Oテーブルの作成

CPU ユニットの I/O テーブルの作成を行います。

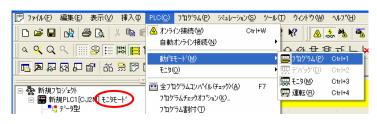
1 PLC の動作モードが「運転モード」 ド」あるいは「モニタモード」 になっている場合は、以下の ~ の手順にて「プログラムモード」に変更します。

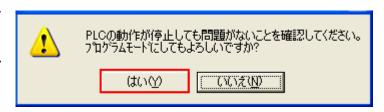
CX-Programmer のメニューバーから[PLC] - [動作モード] - [プログラム]を選択します。

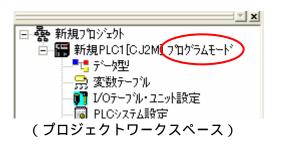
右図のダイアログが表示され ますので、[ はい ] をクリック します。

ダイアログ表示に関する設定 については前ページの「参考」 を参照してください。

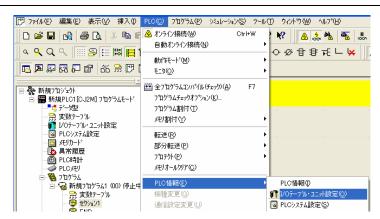
CX-Programmer のプロジェクトワークスペースにある、 PLC 機種右側の表示(右図参照)が「プログラムモード」 になっていることを確認します。



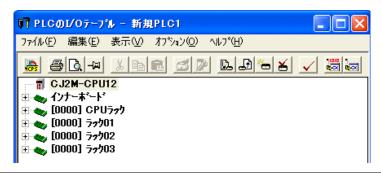




2 CX-Programmer のメニューバーから[PLC] - [PLC 情報] - [I/O テーブル・ユニット設定]を選択します。



[ PLC の I/O テーブル ] ウィンドウが表示されます。



「PLC の I/O テーブル ] ウィン 『PLCのI/Oテーブル - 新規PLC1 ドウのメニューバーから[オプ ファイル(E) 編集(E) 表示(V) オプシュン(Q) ヘルプ(H) ション] - [I/O テーブル作成] 転送[パソコン→PLC](T) **፭** □ ₩ ¾ 🗈 転送[PLC→パソコン](E) を選択します。 CJ2M-CPU12 PLCと比較(M) 🔷 🔷 インナーボード I/Oテーフル作成(R) 🗈 🔷 [0000] CPUラック 🛨 🐝 [0000] ラック01 1/0テーブル照合(V) 🗈 🔷 [0000] 5<sub>7</sub>702 DOテーフル取消(L) PLC IO Table 右図のダイアログが表示されま すので、「はい]をクリックしま I/Oテーブルを作成してもよろしいですか? す。 (I(7)(Y) (ハ(ハえ(<u>N</u>) PLC IO Table 右図のダイアログが表示されま すので、「はい ] をクリックしま CPU高機能ユニット設定を初期化しますか? す。 (ICTOY) いいえ(N) [ 転送 [ PLC パソコン ] ] ダイ 転送[PLC→パソコン] アログが表示されますので、[ I/O 転送するデータを選択し、「転送]ボタンを押してください。 エ/Oテーブルの転送を行うとコメント情報は削除されます。 テーブル]と「高機能ユニット 設定データ]にチェックを入れ、 ▼ 1/0テーブル [ 転送 ] をクリックします。 ☑ 高機能ユニット設定データ | | | | | | | | | | | キャンセル 転送[PLC→パソコン] 転送中... 中止 転送が完了すると「転送結果」 ダイアログが表示されます。 転送結果 ダイアログ中のメッセージを確 <I/Oテーフル> 転送成功 認し、転送に失敗していないこ <高機能ユニット設定> CPU高機能ユニット00: 転送成功 とを確認します。 転送成功:1 ユニット 転送失敗:0 ユニット 右図のとおり、 「転送成功:1ユニット」 「転送失敗:0ユニット」 と表示が出ていれば、I/O テーブ ルの作成は正常終了していま す。

[OK]をクリックします。

ÖK



#### 使用上の注意

以降の手順を実施する前に、Ethernet ケーブルが接続されていることを確認ください。 接続されていない場合、各機器の電源を OFF にしてから Ethernet ケーブルを接続してくだ さい。

#### **6.4.4.** ネットワーク構成の作成と転送

などが表示された場合は、ダイ

アログを閉じてください。

ネットワーク設定を行い、設定を転送します。

「PLC の I/O テーブル ] ウィンド 『PLCのI/Oテーブル - 新規PLC1 ウの [ [0000]CPU ラック ] をダブ ファイル(E) 編集(E) 表示(V) オプション(Q) ヘルプ(H) ルクリックして、ツリーを開きま CJ2M-CPU12 す。 🔷 インナーボード 🖃 🍇 [0000] CPUラック ¶ 00 [1500] CJ1W-NCF82(位置制御ユニット(EtherCAT通信対応外プ)) (ユニット:0) 👖 01 [0000] 空き和ット [00[1500]CJ1W-NCF82]を右ク 『PLCのI/Oテーブル - 新規PLC1 リックし、[ 高機能ユニット設定の ファイル(E) 編集(E) 表示(V) オプション(Q) ヘルプ(H) 編集]を選択します。 **■ CJ2M-CPU12** 🧓 インナーボード 🗄 🏰 [0000] CPUラック 00 [150 ユニットの追加 👖 01 [0000] 空きない ユニットの変更/確定 👖 02 [0000] 空きない ユニットNoの変更 👖 03 [0000] 空き和外 コメントの編集 04 [0000] 空きない SYSBUS親局 👖 05 [0000] 空きスロット ¶ 06 [0000] 空きない。 ¶ 07 [0000] 空きない。 高機能ユニット設定の保存(S) 「ネットワーク自動セットアッ NC データ設定画面 [ ネットワーク自動セッ プーダイアログが表示されるので トアップ]ダイアログ 画面左:ツリービュー [OK]をクリックします。 画面右:パラメータ設 □ 6 00号機 新規ユニット(CJ1W) (CF82) 定ビュー ダイアログが表示されない場合 □ ¥誤 パラメータ ネットワーク自動セットアップ は、「NC データ設定画面」のメ ニューバーから [ ネットワーク ] ネットワーク自動セットアップを実行してもよろしいですか? - 「ネットワーク自動セットア ※注意 ネットワーク自動セットアップを実行すると以下の処理を行います。 ップ]を選択してください。 ツール占有モートとなります。 -通信を停止します。 -CPUからの指令が全て無効になります。 -軸動作中であれば減速停止します。 その他の [モニタ]ダイアログ



#### 参考

形 CJ1W-NC482/882/F82 において、OMNUC G5 シリーズサーボドライバ以外の EtherCAT 対応機器を接続する場合、ノードアドレスは「17」以降に、設定したアドレスの順番で割り 付けられます。

現在のネットワーク設定は破棄され、新規でネットワーク設定が作成されます。

キャンセル

拡張モニタリレーエリア選択

ÖK

4 右図のダイアログが表示されます ので、「固定割付」をチェックして、 [OK]をクリックします。



[EtherCAT ネットワーク構成情報読出]ダイアログが表示された場合は、[OK]をクリックしてください。

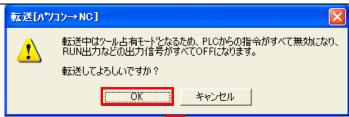


5 ネットワーク構成が自動でセット アップされるのでノードアドレス 「17」に、「RC-ECT-FMODO (2Byte/2Btye)」が設定されている ことを確認して、[OK]をクリック します。



6 右図のダイアログが表示されます ので、[OK]をクリックします。

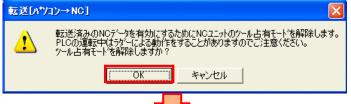
確認用のダイアログが表示された場合は、内容を確認の上、[OK]をクリックしてください。

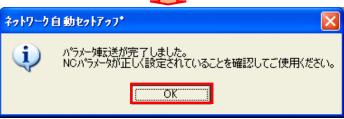




右図のダイアログが表示されますので、内容を確認の上、[OK]をクリックします。

右図のダイアログが表示されます ので、[OK]をクリックします。

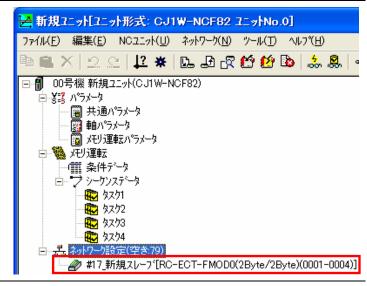




7 「NC データ設定画面」が表示されますので、画面左のツリービューの[ネットワーク設定]を選択します。

[#17\_新規スレーブ [RC-ECT-FMOD0 (2Byte/2Btye) (0001-0004)]]が、追加されたこと を確認します。

型式やバージョンは、ご使用の 機器により変更になっているこ とがございます。



8 画面右のパラメータ設定ビューで [リモート I/O 入出力リレー割付 一覧]のタブをクリックします。 ノードアドレス[#17]が表示され、 入出力リレーが次のようになって いることを確認します。

> ・入力オフセット:0 ・入力アドレス:3900 ・入力サイズ:2 Byte ・出力オフセット:0 ・出力アドレス:3800 ・出力サイズ:2 Byte



タ メニューバーから[ネットワーク]- [ネットワーク照合]を選択します。

10 ネットワーク照合結果のダイアロ グで[一致]と表示することを確 認し、[OK]をクリックします。





### 6.5. 接続状態確認

EtherCAT 通信が正しく行われていることを確認します。

#### 6.5.1. 接続状態の確認

EtherCAT 通信が正しく実行されていることを確認します。

1 EtherCAT 通信が正常に行われて いることを位置制御ユニットの LED で確認します。

正常時の LED 状態は以下のとおりです。

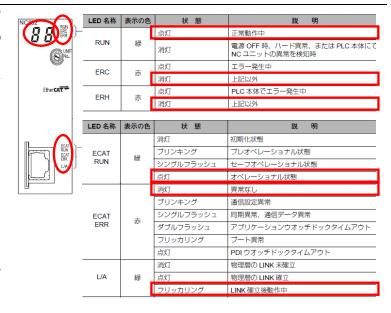
[RUN]:緑点灯 [ERC]:消灯 [ERH]:消灯

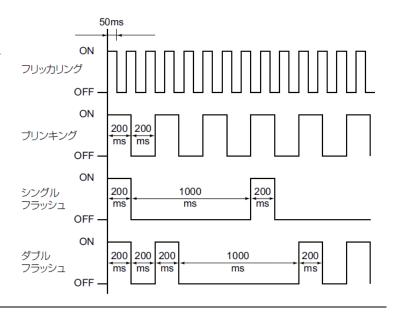
[ECAT RUN]:緑点灯 [ECAT ERR]:消灯 [L/A]:フリッカリング

7セグメントLEDは[00]点灯して いれば正常です。

(00:EtherCAT 通信中)

LED の各点滅状態のタイミングは、右のとおりです。







#### 参考

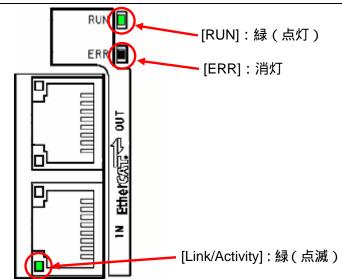
エラー発生時の詳細は、「CJ シリーズ位置制御ユニット ユーザーズマニュアル」 (SBCE-359)の「第 12 章 トラブルシューティング」を参照して下さい。

2 アイエイアイ製コントローラの 正常時の LED 状態は以下のとお りです。

[RUN] :緑(点灯)

[ERR] :消灯

[Link/Activity] : 緑(点滅)



名称	表示色	説明	
	消灯	初期化状態、または電源オフ	
	緑(点灯)	正常運転状態	
RUN	緑(点滅 ブリンキング)	" PRE-OPERATION " 状態	
IXOIN	緑(点滅 シングルフラ	" SAFE-OPERATION " 状態	
	ッシュ)	SAFE-OPERATION T	
	橙(点灯)	通信部品(モジュール)異常	
	消灯	異常なし、または電源オフ	
	橙(点滅 ブリンキング)	構成情報(設定)異常	
ERR	橙(点滅 ダブルフラッ	通信部回路異常(ウォッチドッグタ	
	シュ)	イマ・タイムアウト)	
	橙(点灯)	通信部品(モジュール)異常	
Link/	消灯	リンク状態未検出、または電源オフ	
Activity	緑(点灯)	リンク中 (回線混雑なし)	
, totavity	緑(点滅 50msON/OFF)	リンク中 (回線混雑発生中)	

3 「NC データ設定画面」のメニューバーから[ネットワーク]-[ネットワーク]-[ネットワークモニタ]を選択します。



4 「ネットワークモニタ」ウィンド ウが表示されます。

正常の場合は、右図のようにノードアドレスが表示されます。



#### 6.5.2. データ割り付けの確認

正しいI/O メモリエリアにデータが割り付けられていることを確認します。

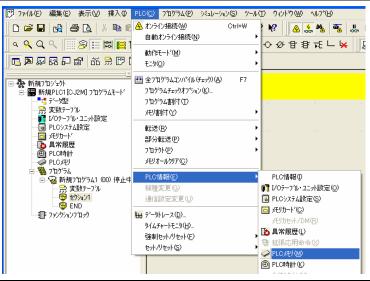
### 安全上の要点

I/O メモリの状態を書き換え転送するときは、安全を十分に確認してから行ってください。 ユニットの動作モードにかかわらず、接続機器が誤動作し、けがをする恐れがあります。

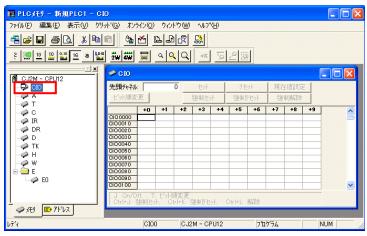
### 使用上の注意

PLC の動作モードがプログラムモードであることを確認してください。 プログラムモードでない場合は、6.4.3 の 1 項の手順で、プログラムモードに変更してください。

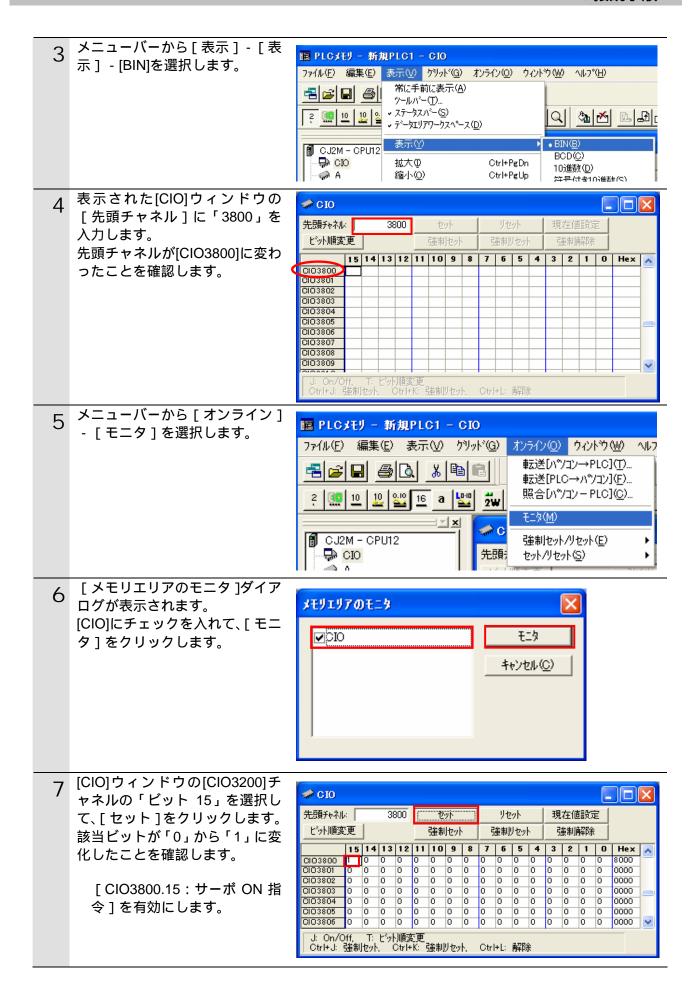
1 メニューバーから[PLC] - [PLC 情報] - [PLC メモリ]を選択します。



2 表示された PLC メモリウィンド ウのリストから、[CIO]をダブル クリックします。



(PLC メモリウィンドウ)



8 アイエイアイコントローラの「状態表示 LED」「SV」が緑点灯したことを確認します。







(8) 状態表示 LED(PWR、SV、ALM、EMG) コントローラの運転状態を表示します。

〇: 点灯	•	: 消灯	△点灯	/消灯
-------	---	------	-----	-----

LED				運転状態
PWR(線)	SV(線)	ALM(橙)	EMG(赤)	
•	•	•	•	制御電源 OFF
0	•	•	•	コントローラ正常起動
0	•	•	•	サーボ OFF
0	Oas	•	•	サーボ ON
0	•	0	Δ	アラーム発生中
0	•	Δ	0	非常停止中

注1 自動サーボ OFF 中点滅

9 [CIO]ウィンドウの [ 先頭チャネル] に「3900」を入力します。 先頭チャネルが[CIO3900]に変わったことを確認します。



10 [CIO3300]チャネルの「ビット 12」が「1」となっていることを 確認します。

> [CIO3300.12: 運転準備完了] が有効になります。



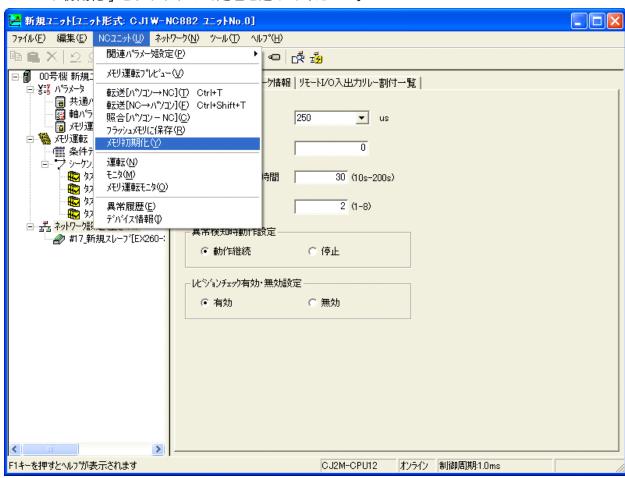
### 7. 初期化方法

本資料では、各機器が工場出荷時の初期設定状態であることを前提としています。 初期設定状態から変更された機材を利用される場合には、各種設定が手順とおりに進めることができない場合があります。

#### | 7.1. 位置制御ユニット

位置制御ユニットの設定を初期設定状態に戻すためには、「CX-Programmer」にて I/O テーブルウィンドウを開き、位置制御ユニットを選択後、メニューバーから[編集] - [高機能ユニット設定]を選択します。

[NC データ設定画面]ダイアログが表示されますので、メニューから[NC ユニット] - [メモリ初期化]をクリックして処理を進めてください。



#### ┃7.2. アイエイアイ製コントローラ

アイエイアイ製コントローラの初期化方法については、「パソコン対応ソフト (RCM-101-MW、RCM-101-USB)取扱説明書」(MJ0155)の「付録:パラメータ(工場出 荷時)初期化方法」を参照してください。

# 8. 改訂履歴

改訂記号	改訂年月日	改訂理由・改訂ページ
Α	2011年12月28日	初版