

TT-300

テーブルトップタイプ

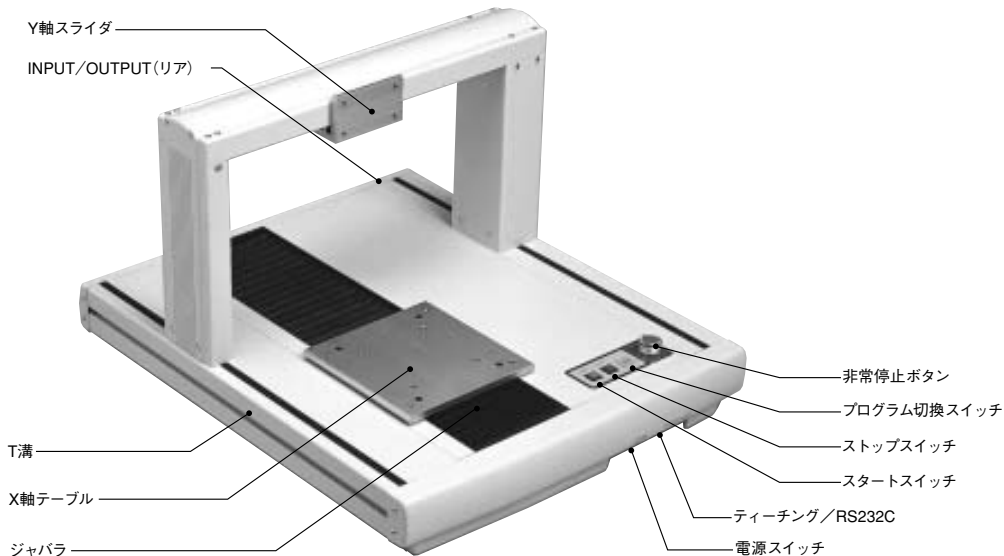
ストローク	300mm(X軸)×300mm(Y軸)	登録ポジション数	500ポジション
可搬質量	5kg	電源電圧	AC100V
動作方法	プログラム運転	コントローラ内蔵	
登録プログラム数	32プログラム(1000ステップ)		



1 特長、用途、使用例

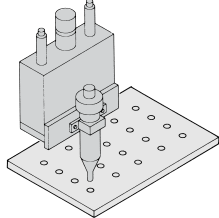
- X軸・Y軸とも300mmストローク、繰返し位置決め精度±0.08mm、最大移動速度1,000mm/sec(定格750mm/sec)のX-Y2軸テーブルです。
- 軽量(35kg)かつコンパクト(肩幅サイズ約55cm)に仕上がっていますので、持運びが大変便利です。
- 高性能コントローラ及び電源部が本体に内蔵されたオールインワンタイプです。
- 32種類のプログラムが可能です。また、プログラムの切替えはスイッチひとつで行なえます。

- 弊社独自のプログラミング言語スーパーSELにより、容易に高度なプログラムが作成できます。
 - Z軸に各種ツールを用いる事により、ネジ締め、ハンダ付け、穴あけ、シール塗布、組立て軽作業等の用途に使用できます。
 - 作業台の移動部はジャバラ機構によってカバーされていますので、小物部品等の機械内浸入による事故を未然に防ぎます(水分不可)。
- 豊富な汎用入出力で周辺機器を同時制御できます。

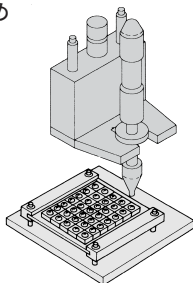


用途

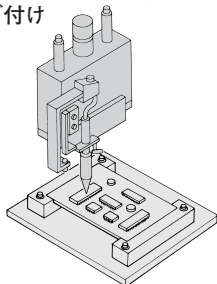
ディスペンサ



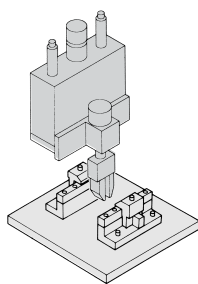
ねじ締め



ハンダ付け

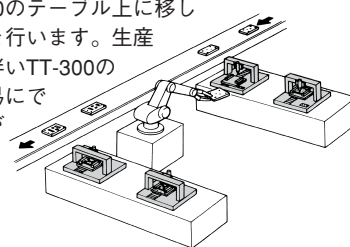


組立て

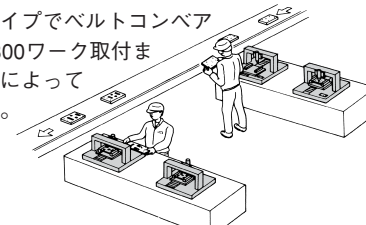


生産ライン使用例

A ベルトコンベアから送られてきたワークをスカラや直交ロボットを使用し、TT-300のテーブル上に移し換え作業を行います。生産量増加に伴いTT-300の増設が容易にできる利点があります。



B AのタイプでベルトコンベアからTT-300ワーク取付までを人手によって行います。



2 形式



① シリーズ	② タイプ
TT	300

3 形式/スペック

型式	軸構成	エンコーダ種類	モータ出力 (W)	ストローク 単位 (mm)	速度 (mm/s)	可搬質量(注1)		定格推力(N)	繰り返し 位置決め精度(mm)
						水平(kg)	垂直(kg)		
TT-300	X軸	インクリメンタル	35	300	1~750	5	水平専用	29	±0.08
	Y軸		35	300	1~750	5		29	±0.08

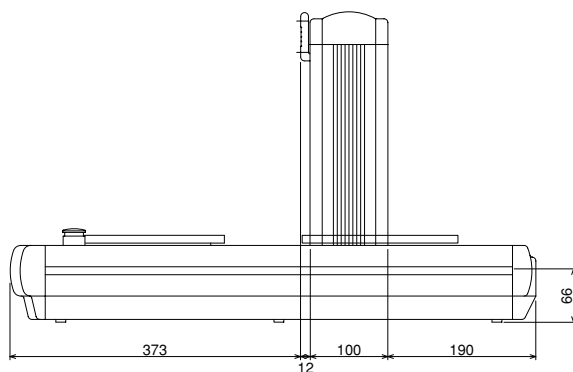
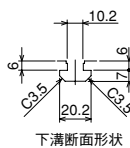
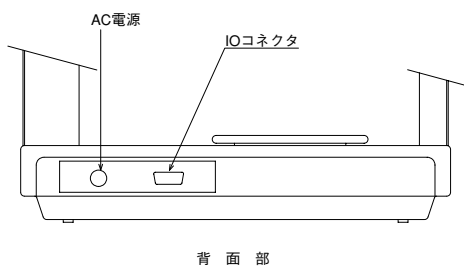
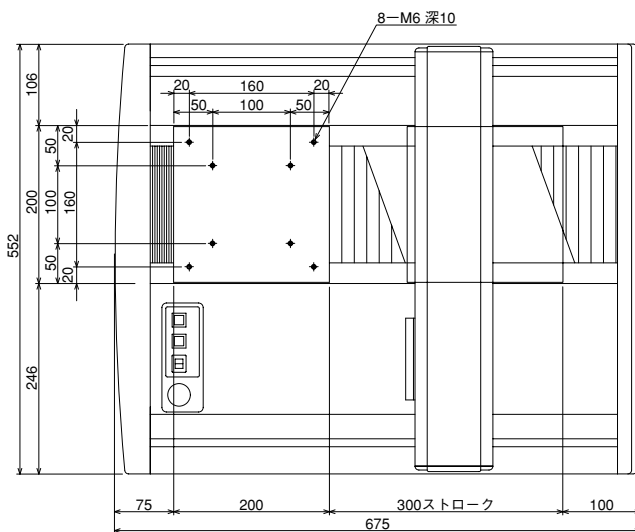
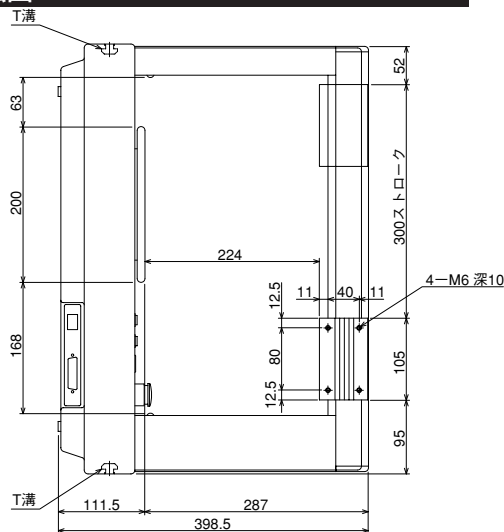
4 共通仕様

駆動方式	タイミングベルト
ガイド	スライドバック(X軸)/ローラガイド(Y軸)
テーブル、スライダ	専用アルミ押出材 白色アルマイト
ベース、ベースフレーム	専用アルミ押出材 塗装
サイドカバー	専用アルミ押出材 塗装
ジャバラ	クロロブレンゴム
本体質量	32kg

⚠ ご注意

(注1) 加減速0.5G、速度750mm/secで動作させた場合の値です。

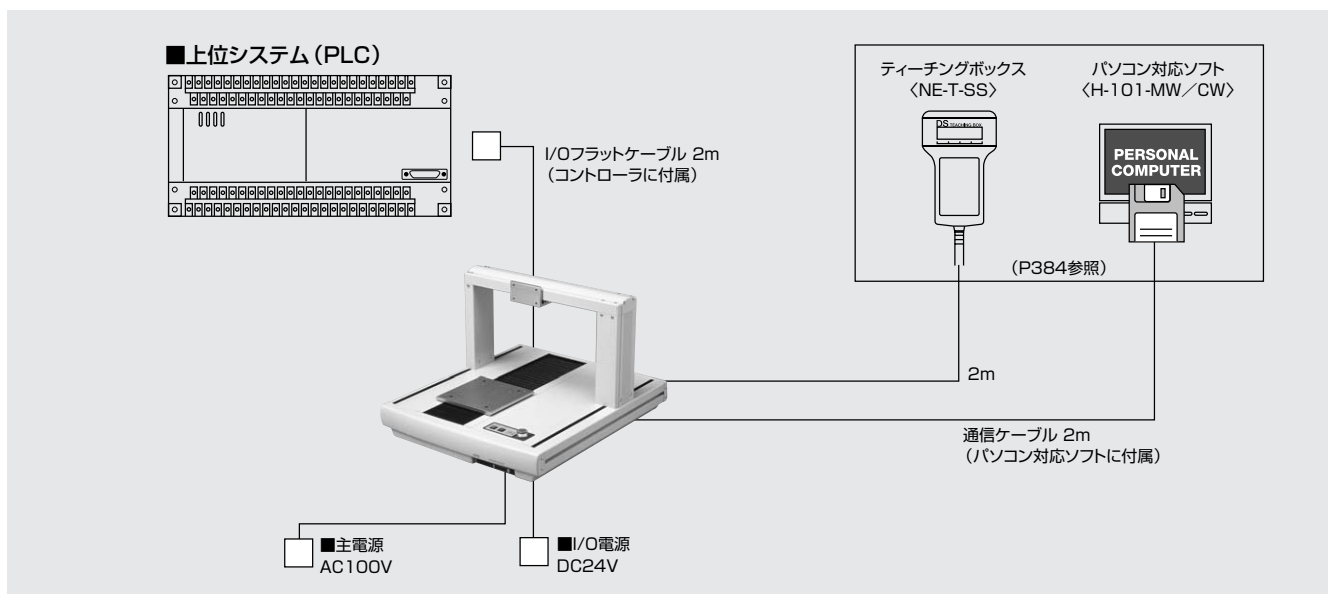
5 寸法図



商品ガイド
 ロボシリンダ
 単軸ロボット
 クリーンルーム対応
 直交ロボット
 ユニツト製品
 コントローラ
 資料

IX標準
 IX高速
 IX防滴
 IX壁掛け
 IX天吊り
 リニア
 TT-300
 PS-24

6 システム構成



7 I/O信号表

■ I/Oコネクタ (34ピン)

ピンNo.	区分	ポートNo.	機能
1	P24	—	内臓電源+24V出力
—		000	(本体正面パネルのスタートスイッチ用)
—		005	(本体正面パネルのストップスイッチ用)
2	入力	016	汎用入力
3		017	汎用入力
4		018	汎用入力
5		019	汎用入力
6		020	汎用入力
7		021	汎用入力
8		022	汎用入力
9		023	汎用入力
10			002
16	出力	316	汎用出力
17		317	汎用出力
18		318	汎用出力
19		319	汎用出力
20		320	汎用出力
21		321	汎用出力
22		322	汎用出力
23		323	汎用出力
24	N	—	内臓電源 OV

8 コントローラ部仕様

項目	内容
モータ容量	DCサーボモータ35W
制御軸数	2軸
電源電圧	AC100V
動作電源電圧範囲	±10%
電源周波数	50/60Hz
電源容量	約600W
使用周囲温度・湿度	温度5~40℃ 湿度85%RH以下
使用周囲雰囲気	腐食性ガスなきこと、特に塵埃がひどくなきこと
位置検出方式	光学式インクリメンタルエンコーダ
速度設定	1mm/s~1000mm/s
加速度設定	0.01G~
プログラム言語	スーパーSEL言語
プログラム数	32プログラム
プログラムステップ数	1000ステップ
マルチタスクプログラム数	最大4プログラム
データ記憶装置	CMOS RAM/バッテリーバックアップ
データ入力方法	ティーチングボックス、パソコン対応ソフト
標準入出力	専用入力1点 汎用入力8点/専用出力0点 汎用出力8点
拡張入出力	拡張不可
シリアル通信機能	RS232Cポート(D-Sub25ピン)標準装備
その他入出力	—
保護機能	ドライバ温度チェック、オーバーロードチェック、ソフトウェアリミットチェック 他
付属品	PIOフラットケーブル

9 オプション

ティーチングボックス

型式

NE-T-SS

特長

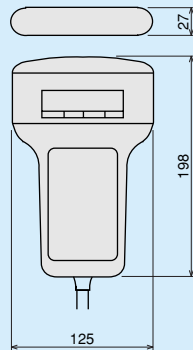
ポジションデータ及びプログラムの入力、テスト運転、動作中の軸の現在位置や入出力信号のモニタ等が可能です。

仕様

項目	仕様
使用周囲温度、湿度	温度0~40℃ 湿度85%RH以下
使用周囲雰囲気	腐食性ないこと、特に粉塵ひどくないこと
質量	500g
ケーブル長	2m
表示	20文字×4行 LCD表示



寸法図



パソコン対応ソフト

型式

H-101-MW (DOS/V対応)

H-101-CW (PC98対応)

特長

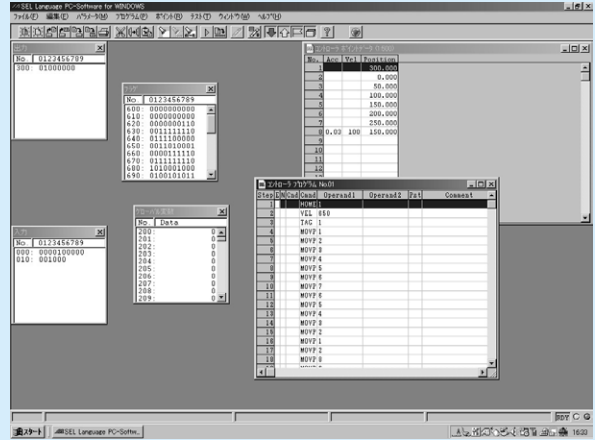
ティーチングボックスと同様の動作を、パソコン上で行うためのプログラミング支援ソフトです。

パソコンの広い画面で、ポジション、プログラム、入出力信号等の複数のウィンドウを開きながらプログラムの作成が出来ますので、作業効率がアップします。

仕様

項目	仕様
梱包内容	ソフト(フロッピーディスク) パソコン接続ケーブル
ケーブル長	2m
動作可能OS	Windows3.1、95、98、NT

※Windows3.1/95/98/NTはMicrosoft Corporationの登録商標です。



商品ガイド

ロボシリンダ

単軸ロボット

クリーンルーム対応

直交ロボット

ユニット製品

コントローラ

資料

IX標準

IX高速

IX防滴

IX壁掛け

IX天吊り

リニア

TT-300

PS-24